



PROVINCIA DI VERCELLI

CONSIGLIO PROVINCIALE

SEDUTA DEL 26/09/2023
STRAORDINARIA

Atto n. 26

**Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI
DELL'ESERCIZIO 2022**

L'anno duemilaventitre addì tredici del mese di giugno presso la Provincia di Vercelli, Via San Cristoforo 3, 2° piano nella sala "Maffei", a seguito dell'avviso di convocazione in data ventidue settembre 2023, prot. n. 28271, diramato ai sensi della vigente normativa, alle ore 18:10, si è riunito il Consiglio Provinciale in presenza e in videoconferenza, che è così composto:

GILARDINO DAVIDE, Presidente della Provincia

1. ANDORNO PIER MAURO
2. BASSO MASSIMO
3. BECCARO MATTIA
4. CAMANDONA MASSIMO
5. CANDELI MARGHERITA

6. MONTELLA ALESSANDRO

7. MORELLO GIAN MARIO
8. PATROSSO MARIA CRISTINA
9. POLETTI GIANNA
10. SVIZZERO SERGIO

Il Segretario attesta che sono presenti in aula, per il presente punto all'ordine del giorno:

GILARDINO DAVIDE, Presidente della Provincia

1. ANDORNO PIER MAURO
2. CAMANDONA MASSIMO
3. CANDELI MARGHERITA

4. MORELLO GIAN MARIO
5. POLETTI GIANNA

Il Segretario attesta che si sono collegati in videoconferenza, per il presente punto all'ordine del giorno, presso le rispettive sedi i seguenti Consiglieri, che sono stati visivamente identificati dal Segretario Generale medesimo:

1. PATROSSO MARIA CRISTINA

2. MONTELLA ALESSANDRO

Dei sopraccitati Consiglieri, all'appello, risultano assenti i Signori:

1. BASSO MASSIMO

3. SVIZZERO SERGIO

2. BECCARO MATTIA

Constatata la legalità dell'adunanza, il Presidente della Provincia, Davide Gilardino, dichiara aperta la seduta e chiama in trattazione l'oggetto sopra indicato.

Partecipa il Segretario Generale Dott. Fausto Pavia.

IL PRESIDENTE

Richiamata la proposta di deliberazione n. 2071/2023 che si riporta qui di seguito:

“Premesso che

- l'articolo 227 comma 2-ter. del Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali prescrive: *“Contestualmente al rendiconto, l'ente approva il rendiconto consolidato, comprensivo dei risultati degli eventuali organismi strumentali secondo le modalità previste dall'art. 11, commi 8 e 9, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni”*

Richiamati:

- il principio contabile applicato relativo al bilancio consolidato, allegato 4/4 al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;
- l'art. 151, comma 8 del D.Lgs 267/2000 il quale stabilisce che entro il 30 settembre di ogni anno l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi ed enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato di cui all'allegato n. 4/4 del D.Lgs 118/2011;
- il decreto n. 88 del 31/08/2023 con il quale il Presidente della Provincia ha individuato gli organismi partecipati rientranti, secondo i parametri di legge, nel gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) facente capo alla Provincia di Vercelli ed ha stabilito che per l'esercizio 2022 l'area di consolidamento doveva ricomprendere, per la loro rilevanza, i bilanci di esercizio dei seguenti organismi partecipati insieme alla Provincia di Vercelli:
 1. ATAP SpA, con quota di partecipazione del 26,45%
 2. Consorzio CSI Piemonte, con quota di partecipazione del 0,79%
 3. AMP - Agenzia per la mobilità piemontese, con quota di partecipazione del 2,385230%
 4. ATL Biella-Valsesia Vercelli, con quota di partecipazione del 2,5%

Visto lo schema di bilancio consolidato 2022 della Provincia comprendente gli organismi partecipati indicati, predisposto dagli Uffici finanziari, composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale come da allegato **sub A)**, accompagnato dalla Relazione sulla gestione e nota integrativa, come da allegato **sub B)**;

Dato atto che ai sensi dell'articolo 11 comma 12 del Decreto Legislativo 23 Giugno 2011, n. 118, gli enti di cui al comma 1 adottano gli schemi di bilancio previsti dal succitato Decreto Legislativo così come stabilito dall'allegato n. 11;

Vista la Relazione dei Revisori dei Conti in data _____ come da allegato **sub C)** alla presente deliberazione

DELIBERA

di approvare il bilancio consolidato dell'esercizio 2021 del gruppo Provincia di Vercelli, come da allegato **sub A)** composto da Conto Economico e da Stato Patrimoniale, accompagnato dalla Relazione sulla gestione e dalla nota integrativa, come da allegato **sub B)**

IL RESPONSABILE P.O. DEL SERVIZIO AA.GG. ECONOMICO FINANZIARIO

Visto l'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000, esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica dell'atto.

Vercelli, 18/09/2023

IL RESPONSABILE P.O. DEL SETTORE AA.GG.
ECONOMICO FINANZIARIO
F.TO (Dott.ssa Giovanna Contorbias)

IL RESPONSABILE P.O. DEL SERVIZIO AA.GG. ECONOMICO FINANZIARIO

Visto l'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000, esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile dell'atto.

Vercelli, 18/09/2023

IL RESPONSABILE P.O. DEL SETTORE AA.GG.
ECONOMICO FINANZIARIO
F.TO (Dott.ssa Giovanna Contorbias)"

A questo punto

IL PRESIDENTE

Udita la proposta di deliberazione sopra citata, corredata dai relativi pareri di legge;

Ritenuto opportuno di provvedere a riguardo;

Il Presidente Gilardino prima di presentare il punto in questione, rende noto ai presenti che vi saranno investimenti sulla rete stradale provinciale nelle zone della Valsesia e della Valsessera.

Terminata la comunicazione, il Presidente Gilardino presenta il punto all'ordine del giorno.

Il Presidente Gilardino riferisce ai presenti che l'approvazione del bilancio consolidato deve avvenire per legge entro il 30 settembre di ciascun anno.

La relazione allegata all'atto presenta la situazione specifica della Provincia di Vercelli, che ha quote di partecipazione rilevanti principalmente nei seguenti Enti: Atap e Ente Fiere Caresanablot.

Il Presidente Gilardino informa i presenti che il Collegio dei Revisori dei Conti ha rilasciato parere favorevole al bilancio consolidato.

Il Presidente Gilardino non avendo più nulla da aggiungere, termina l'intervento e cede la parola a chi desidera intervenire.

A questo punto, non registrando ulteriori interventi, il Presidente Gilardino indice la votazione per l'approvazione del presente punto all'ordine del giorno.

La votazione resa in forma palese, per alzata di mano dà il seguente risultato:

Presenti: nr. 8 (di cui collegati in videoconferenza 2: Montella, Patrosso)

Astenuti: nr. 0

Votanti: nr. 8

Voti Favorevoli: nr. 8

Voti Contrari: nr. 0

per cui,

IL CONSIGLIO PROVINCIALE

Visti:

- la proposta di deliberazione n. 2071/2023 avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022";
- i pareri FAVOREVOLI di regolarità tecnica e contabile espressi ai sensi degli artt. 49 e 147-bis del D.Lgs. 267/2000;
- la relazione del collegio dei revisori dei conti n. 32 del 20.09.2023, giunta al protocollo generale di questo Ente il 22.09.2023, prot. n. 28236, che esprime parere

FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione n. 2071/2023 avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022";

- l'esito della votazione, le cui risultanze risultano unanimemente accolte;

DELIBERA

di approvare la suestesa proposta di deliberazione consiliare avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022";

Indi su proposta del Presidente che evidenzia la necessità di conferire immediata eseguibilità per approvare il Bilancio Consolidato entro i termini di legge

IL CONSIGLIO PROVINCIALE

con successiva ed apposita votazione palese e a voti unanimi,

DELIBERA

di dichiarare immediatamente eseguibile il suesteso provvedimento ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

Il Segretario Generale
PAVIA FAUSTO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)

Il Presidente
GILARDINO DAVIDE

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



ALLEGATO SUB B)

Relazione e Nota integrativa al Bilancio consolidato del gruppo Provincia di Vercelli esercizio 2022

Decreto del Presidente della Provincia di ricognizione della composizione del gruppo amministrazione pubblica	3
Relazione sulla gestione	11
Il bilancio consolidato	11
Il gruppo Provincia di Vercelli	11
Sintesi dei valori di bilancio dei componenti il gruppo Provincia di Vercelli	12
Stato patrimoniale consolidato	12
Conto economico consolidato	14
Nota integrativa	16
criteri di valutazione applicati	16
ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie	17
composizione delle voci “ratei e risconti” e della voce “altri accantonamenti” dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo	17
suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento	17
composizione delle voci “proventi straordinari” e “oneri straordinari”, quando il loro ammontare è significativo	18
ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci della capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento	18
strumenti finanziari derivati, loro fair value ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.	18
elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo amministrazione pubblica	19
elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato ..	19

***Decreto del Presidente della Provincia di ricognizione della
composizione del gruppo amministrazione pubblica***

PROVINCIA DI VERCELLI

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA PROVINCIA

Decreto n. 88

Oggetto: INDIVIDUAZIONE DEI COMPONENTI DEL "GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA DELLA PROVINCIA DI VERCELLI" E DEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO AL FINE DELLA REDAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO 2022 EX ART 11 BIS DLGS 118/2011

L'anno duemilaventitre addì trentuno del mese di agosto , nella sede della Provincia, via San Cristoforo, 3,

Il Presidente della Provincia di Vercelli,

ai sensi dell'art. 1, comma 55 della legge 56/2014 e dell'art. 48 D. Lgs. 267/2000, per quanto compatibile

con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Fausto PAVIA

ADOTTA

il provvedimento che segue:

IL PRESIDENTE

PREMESSO CHE:

- il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 ha dettato apposite disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42;
- l'articolo 11-bis di tale decreto prevede la redazione da parte dell'ente locale di un bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate,

secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4 al decreto;

PRESO ATTO CHE l'art. 151, comma 8 del D.Lgs 267/2000 stabilisce che entro il 30 settembre di ogni anno l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi ed enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al D.Lgs 118/2011;

DATO ATTO CHE nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito della Provincia di Vercelli sono indicati gli organismi partecipati da questa Provincia.

DATO ATTO CHE, ai sensi del sopracitato principio contabile, prima di predisporre il bilancio consolidato, gli enti capogruppo definiscono il perimetro per il consolidamento dei conti, costituendo i seguenti due elenchi:

A) gli enti, le aziende e le società che compongono il gruppo amministrazione pubblica(GAP);

B) gli enti, le aziende e le società componenti del gruppo compresi nel bilancio consolidato;

PRESO ATTO che nella tabella seguente sono classificati gli organismi partecipati dalla Provincia di Vercelli in relazione alle cinque casistiche considerate dalla normativa, come da ultimo modificato con D. M. 11.8.2017:

Previsioni normative	Situazione della Provincia di Vercelli
1. <u>gli organismi strumentali dell'amministrazione pubblica capogruppo</u> come definiti dall'articolo 1 comma 2, lettera b) del presente decreto, in quanto trattasi delle articolazioni organizzative della capogruppo stessa e, di conseguenza, già compresi nel rendiconto consolidato della capogruppo. Rientrano all'interno di tale categoria gli organismi che sebbene dotati di una propria autonomia contabile sono privi di personalità giuridica	Si tratta di aziende speciali, istituzioni, ecc.. La Provincia non ha costituito nessuno di questo genere di organismi
2. <u>gli enti strumentali dell'amministrazione pubblica capogruppo</u> , intesi come soggetti, pubblici o privati, dotati di personalità giuridica e autonomia contabile. A titolo esemplificativo e non esaustivo, rientrano in tale categoria le aziende speciali, gli enti autonomi, i consorzi, le fondazioni;	
1. <u>gli enti strumentali controllati dell'amministrazione pubblica capogruppo</u> , come definiti dall'art. 11-ter, comma 1, costituiti dagli	

enti pubblici e privati e dalle aziende nei cui confronti la capogruppo: a. ha il possesso, diretto o indiretto, della maggioranza dei voti esercitabili nell'ente o nell'azienda; b. ha il potere assegnato da legge, statuto o convenzione di nominare o rimuovere la maggioranza dei componenti degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività di un ente o di un'azienda; c. esercita, direttamente o indirettamente la maggioranza dei diritti di voto nelle sedute degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività dell'ente o dell'azienda; d. ha l'obbligo di ripianare i disavanzi nei casi consentiti dalla legge, per percentuali superiori alla quota di partecipazione; e. esercita un'influenza dominante in virtù di contratti o clausole statutarie, nei casi in cui la legge consente tali contratti o clausole. L'influenza dominante si manifesta attraverso clausole contrattuali che incidono significativamente sulla gestione dell'altro contraente (ad esempio l'imposizione della tariffa minima, l'obbligo di fruibilità pubblica del servizio, previsione di agevolazioni o esenzioni) che svolge l'attività prevalentemente nei confronti dell'ente controllante. I contratti di servizio pubblico e di concessione stipulati con enti o aziende, che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti presuppongono l'esercizio di influenza dominante. L'attività si definisce prevalente se l'ente controllato abbia conseguito nell'anno precedente ricavi e proventi riconducibili all'amministrazione pubblica capogruppo superiori all'80% dei ricavi complessivi. Non sono comprese nel perimetro di	nessun organismo partecipato dalla Provincia presenta queste caratteristiche per assenza del requisito del controllo
---	---

consolidamento gli enti e le aziende per i quali sia stata avviata una procedura concorsuale, mentre sono compresi gli enti in liquidazione	
2. <u>gli enti strumentali partecipati</u> di un'amministrazione pubblica, come definiti dall'articolo 11-ter, comma 2, costituiti dagli enti pubblici e privati e dalle aziende nei cui confronti la capogruppo ha una partecipazione in assenza delle condizioni di cui al punto 2.	CSI Piemonte, Agenzia della mobilità piemontese ATL Biella Valsesia Vercelli
1. <u>le società controllate</u> dall'amministrazione pubblica capogruppo, nei cui confronti la capogruppo: a. ha il possesso, diretto o indiretto, anche sulla scorta di patti parasociali, della maggioranza dei voti esercitabili nell'assemblea ordinaria o dispone di voti sufficienti per esercitare una influenza dominante sull'assemblea ordinaria; b. ha il diritto, in virtù di un contratto o di una clausola statutaria, di esercitare un'influenza dominante, quando la legge consente tali contratti o clausole. L'influenza dominante si manifesta attraverso clausole contrattuali che incidono significativamente sulla gestione dell'altro contraente (ad esempio l'imposizione della tariffa minima, l'obbligo di fruibilità pubblica del servizio, previsione di agevolazioni o esenzioni) che svolge l'attività prevalentemente nei confronti dell'ente controllante¹. I contratti di servizio pubblico e di concessione stipulati con società, che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti presuppongono l'esercizio di influenza dominante. L'attività si definisce prevalente se la società controllata abbia conseguito nell'anno precedente ricavi a favore dell'amministrazione pubblica capogruppo superiori all'80% dell'intero fatturato	nessun organismo partecipato dalla Provincia presenta queste caratteristiche per assenza del requisito del controllo
2. <u>le società partecipate</u> dell'amministrazione pubblica	Sì per ATAP, Ente Servizi ed Aree Espositive di Caresanablot (partecipazione superiore al 20%)

capogruppo, costituite dalle società a totale partecipazione pubblica affidatarie dirette di servizi pubblici locali della regione o dell'ente locale indipendentemente dalla quota di partecipazione. A decorrere dal 2019, con riferimento all'esercizio 2018 la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotata.	No per Nordind, Monterosa 2000 (non sono da comprendere in quanto la partecipazione è inferiore al 20%)
---	---

CONSIDERATO CHE gli enti e le società del gruppo compresi nel "Gruppo Amministrazione Pubblica" possono non essere inseriti nel "Gruppo bilancio consolidato" nei casi di:

a) irrilevanza, quando il bilancio di un componente del gruppo è irrilevante ai fini della rappresentazione veritiera e corretta della situazione patrimoniale e finanziaria e del risultato economico del gruppo. Sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano, per ciascuno dei seguenti parametri, una incidenza inferiore al 10 per cento per gli enti locali e al 5 per cento per le Regioni e le Province autonome rispetto alla posizione patrimoniale, economico e finanziaria della capogruppo: - totale dell'attivo, - patrimonio netto, - totale dei ricavi caratteristici; in ogni caso sono considerate irrilevanti e non oggetto di consolidamento le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale della società partecipata.

b) impossibilità di reperire le informazioni necessarie al consolidamento in tempi ragionevoli e senza spese sproporzionate. I casi di esclusione del consolidamento per detto motivo sono evidentemente estremamente limitati e riguardano eventi di natura straordinaria (terremoti, alluvioni e altre calamità naturali).

In presenza di patrimonio netto negativo, l'irrilevanza è determinata con riferimento ai soli due parametri restanti.

Con riferimento all'esercizio 2019 e successivi sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano, per ciascuno dei predetti parametri, una incidenza inferiore al 3 per cento.

DATO ATTO

- che i componenti del "Gruppo Amministrazione Pubblica Provincia di Vercelli- GAP", sono stati individuati sulla base dei criteri stabiliti dalla normativa vigente e dal principio 4/4 sopra riportati, e che a tal fine sono state considerate le percentuali di partecipazione alla data del 31/12/2022;

- che al fine di stabilire il “Perimetro di consolidamento” della Provincia di Vercelli la soglia di irrilevanza è stata determinata prendendo come riferimento i dati del rendiconto provinciale dell’anno 2022, in quanto ultimo rendiconto disponibile;
- che le risultanze sono rappresentate nella tabella seguente individuando gli organismi esclusi dal perimetro di consolidamento in base alle soglie di irrilevanza economica o all’1% di partecipazione, così come previsto dalla normativa vigente;

Denominazione / Ragione Sociale	Quota di Partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio netto Bilancio 2022	Totale valore produzione Bilancio 2022	Rilevanza ai fini dell’area perimetro di consolidamento
Agenzia della Mobilità Piemontese	2,38%	373.249.134	-21.144.198	669.223.584	
Provincia di Vercelli		217.264.574	97.488.347	36.736.694	
Rapporto		171,79%	-21,69%	1.821,67%	superiore al 10%

Denominazione / Ragione Sociale	Quota di Partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio netto Bilancio 2022	Totale valore produzione Bilancio 2022	Rilevanza ai fini dell’area perimetro di consolidamento
CSI Piemonte	0,80%	98.400.022	45.534.610	150.911.617	
Provincia di Vercelli		217.264.574	97.488.347	36.736.694	
Rapporto		45,29%	46,71%	410,79%	superiore al 10%

Denominazione / Ragione Sociale	Quota di Partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio netto Bilancio 2022	Totale valore produzione Bilancio 2022	Rilevanza ai fini dell’area perimetro di consolidamento
ATAP S.p.A.	26,45%	31.166.840	24.345.138	17.870.666	
Provincia di Vercelli		217.264.574	97.488.347	36.736.694	
Rapporto		14,34%	24,97%	48,64%	superiore al 10%

Denominazione / Ragione Sociale	Quota di Partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio netto Bilancio 2022	Totale valore produzione Bilancio 2022	Rilevanza ai fini dell’area perimetro di consolidamento
Ente Servizi ed Aree Espositive Caresanablot	22,89%	2.943.468	81.444	302.334	NO
Provincia di Vercelli		217.264.574	97.488.347	36.736.694	
Rapporto		1,35%	0,08%	0,82%	

Denominazione / Ragione Sociale	Quota di Partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio netto Bilancio 2022	Totale valore produzione Bilancio 2022	Rilevanza ai fini dell'area perimetro di consolidamento
ATL Biella Valsesia Vercelli	2,5%	646.032	367.872	871.961	SI
Provincia di Vercelli		217.264.574	97.488.347	36.736.694	
Rapporto		0,30%	0,38%	2,37%	

Dato atto della fusione di ATL Biella Valsesia Vercelli con ATL della Provincia di Novara con conseguente costituzione della nuova ATL Terre dell'Alto Piemonte Biella Novara Valsesia Vercelli (atto notarile del 28/12/2022);

Ritenuto di considerare ai fini del consolidamento la disciolta società consortile ATL Biella Valsesia Vercelli, che ha agito sostanzialmente per l'intero esercizio 2022;

Richiamato il parere Corte Conti Piemonte di cui alla deliberazione 19/2018 che nel rammentare che il D.M. del Ministero dell'economia e delle finanze datato 11.8.2017, nell'aggiornare gli allegati del d.lgs. 118/2011, oltre ad intervenire sulle soglie numeriche di rilevanza, ha introdotto al paragrafo 3 dell'allegato 4/4 l'espressa previsione che *"a decorrere dall'esercizio 2017 sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società in house e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione"*. Pertanto, a decorrere dal bilancio consolidato relativo all'esercizio 2017 confluiscono nel perimetro del consolidamento: le società totalmente partecipate dalla capogruppo e, a prescindere da ogni criterio numerico e da ogni soglia di partecipazione, le società in house e gli enti partecipati destinatari di un affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo.

RITENUTO di esercitare l'opzione consentita dalla normativa di escludere dal Perimetro del Bilancio Consolidato la società partecipata Ente Servizi ed Aree Espositive di Caresanablot per semplificare gli adempimenti a carico dell'Ente e delle società stesse.

RITENUTO pertanto di poter approvare i due distinti elenchi richiesti dall'allegato 4/4 al D.Lgs 118/2011, sulla base delle sopra citate valutazioni.

Attesa la competenza dell'organo esecutivo a deliberare in relazione al combinato disposto degli artt. 42 e 48 del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267;

PRESO ATTO del parere espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti

Acquisiti i prescritti pareri, favorevoli inseriti nel presente decreto, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 49 comma 1 del Decreto Legislativo 267/2000,

DECRETA

-Di dare atto che gli organismi direttamente partecipati dalla Provincia di Vercelli sono:

ATAP spa
Ente Servizi ed Aree Espositive Caresanablot srl
Monterosa 2000 spa
Nordind spa
CSI Piemonte
Agenzia della mobilità piemontese

ATL Biella Valsesia Vercelli – fusione con ATL della Provincia di Novara atto notarile in data 28/12/2022

-Di approvare, per le motivazioni illustrate in premessa e che qui si intendono integralmente riportate ed approvate, i seguenti due elenchi:

Elenco A): Enti, aziende e società che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) per il 2022:

Partecipate: ATAP Spa , Ente Servizi ed Aree Espositive Caresanablot srl
Strumentali: CSI Piemonte, Agenzia della mobilità Piemontese, ATL Biella Valsesia Vercelli

Elenco B): Enti, aziende e società componenti il GAP compresi nel Bilancio Consolidato (c.d. Area di Consolidamento o Perimetro di Consolidamento) per il 2022

Partecipate: Azienda trasporti automobilistici delle Province di Biella e Vercelli - ATAP Spa
Strumentali: CSI Piemonte, Agenzia della mobilità piemontese, ATL Biella Valsesia Vercelli

-Di dare atto della fusione di ATL Biella Valsesia Vercelli con ATL della Provincia di Novara con conseguente costituzione della nuova ATL Terre dell'Alto Piemonte Biella Novara Valsesia Vercelli (atto notarile del 28/12/2022)

-Di considerare ai fini del consolidamento la disciolta società consortile ATL Biella Valsesia Vercelli, che ha agito sostanzialmente per l'intero esercizio 2022;

-Di nominare quale Responsabile del procedimento, il Dr. Piero Gaetano Vantaggiato, Direttore dell'Area Finanze e Bilancio

Inoltre stante la necessità e l'urgenza di provvedere in merito

Dispone

- **di dichiarare il presente decreto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D. Lgs. n. 267/2000, tenuto conto che bisogna predisporre il bilancio consolidato entro le scadenze di legge**

Il Segretario Generale

PAVIA FAUSTO

Il Presidente

GILARDINO DAVIDE

Relazione sulla gestione

Il bilancio consolidato

L'articolo 227 comma 2-ter. del Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali prescrive che *"Contestualmente al rendiconto, l'ente approva il rendiconto consolidato, comprensivo dei risultati degli eventuali organismi strumentali secondo le modalità previste dall'art. 11, commi 8 e 9, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni"*.

"Il Bilancio consolidato è un documento contabile a carattere consuntivo che rappresenta il risultato economico, patrimoniale e finanziario del 'gruppo amministrazione pubblica', attraverso un'opportuna eliminazione dei rapporti che hanno prodotto effetti soltanto all'interno del gruppo, al fine di rappresentare le transazioni effettuate con soggetti esterni al gruppo stesso. Il bilancio consolidato è predisposto dall'ente capogruppo, che ne deve coordinare l'attività. [...]"

Il bilancio consolidato è quindi lo strumento informativo primario di dati patrimoniali, economici e finanziari del gruppo inteso come un'unica entità economica distinta dalle singole società e/o enti componenti il gruppo, che assolve a funzioni essenziali di informazione, sia interna che esterna, funzioni che non possono essere assolte dai bilanci separati degli enti e/o società componenti il gruppo né da una loro semplice aggregazione.

In quest'ottica si deve tener conto della natura pubblica del Gruppo Amministrazione pubblica per quanto riguarda l'individuazione dell'area di consolidamento e dei criteri di valutazione ritenuti più idonei ai fini del conseguimento dell'obiettivo della rappresentazione veritiera e corretta.¹"

Il gruppo Provincia di Vercelli

Con decreto n. 88 del 31/8/2023 (cfr. *supra*) il Presidente della Provincia ha individuato gli organismi partecipati rientranti, secondo i parametri di legge, nel gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) facente capo alla Provincia di Vercelli.

Con il medesimo atto si è stabilito che per l'esercizio 2022 l'area di consolidamento doveva ricomprendere i bilanci di esercizio dei seguenti organismi partecipati:

- 1) ATAP SpA, con quota di partecipazione del 26,45%
- 2) Consorzio CSI Piemonte, con quota di partecipazione del 0,79%
- 3) AMP - Agenzia per la mobilità piemontese, con quota di partecipazione del 2,385230%
- 4) Agenzia turistica locale di Biella, Valsesia e Vercelli, con quota di partecipazione del 2,5%

mentre la società Ente servizi ed aree espositive di Caresanablot srl pur rientrando nel perimetro del GAP veniva esclusa dal consolidamento dei conti per l'irrelevanza dei propri dati di bilancio rispetto a quelli dell'Ente capogruppo.

La Provincia di Vercelli non detiene quote di controllo in nessun organismo partecipato.

Nella sostanza gli investimenti negli organismi partecipati sono riconducibili alla fattispecie della *joint venture* realizzata con altri Enti Locali e/o con la Regione Piemonte, per gestire in modo congiunto il servizio di trasporto pubblico locale, nel caso di ATAP e AMP, ovvero acquisire servizi informatici con affidamenti cosiddetti *in house* al CSI Piemonte.

Non sfugge a questa linea di partecipazioni minoritarie anche la recente adesione alla ATL Biella Valsesia Vercelli, società consortile con soci non esclusivamente pubblici costituita ai sensi della Legge regionale piemontese in materia di accoglienza turistica (LR 14/2016), nella quale la Provincia di Vercelli ha conferito 10.000 Euro rilevando quote di altri soci.

Anche i rapporti economici e finanziari con gli organismi partecipati sono di entità non rilevante, dal momento che le Province non sono più stazioni appaltanti in proprio del servizio di trasporto pubblico locale, ruolo affidato per legge regionale alla medesima Agenzia per la mobilità piemontese.

¹ Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato, allegato 4/4 al Decreto Legislativo 118/2011

Per l'elevato grado di tecnicismo dei settori in cui operano gli organismi partecipati compresi nell'area di consolidamento la gestione aziendale degli stessi è indirizzata più dal *management* che dagli Enti soci.

Il consolidamento dei conti, come previsto dal principio contabile allegato 4/4 in assenza di partecipazioni di controllo, è stato condotto con il metodo proporzionale, aggregando ai valori economici e patrimoniali della Provincia le analoghe voci degli organismi partecipati in proporzione della quota posseduta.

Le considerazioni sopra svolte si riverberano nei conti del bilancio consolidato (termine da intendersi come rendiconto nella terminologia della contabilità degli enti pubblici), che si sostanzia in rettifiche molto contenute ai valori del conto economico e dello stato patrimoniale della Provincia.

Sintesi dei valori di bilancio dei componenti il gruppo Provincia di Vercelli

	Provincia	AMP	ATAP	ATL	CSI
Immobilizzazioni	191.859.037	60.247	16.696.313	46.915	33.372.131
Attivo circolante	25.405.537	373.188.887	13.927.529	557.100	63.496.795
Altre voci dell'attivo	0	0	542.998	42.017	1.531.096
TOTALE ATTIVO	217.264.574	373.249.134	31.166.840	646.032	98.400.022
Patrimonio netto	97.488.347	-21.144.198	24.345.138	367.872	45.534.610
Accantonamenti e TFR	506.619	59.210.312	1.609.737	148.563	13.756.471
Debiti	16.758.207	335.183.020	5.211.965	112.396	36.519.982
Altre voci del passivo	102.511.402	0	0	17.201	2.588.959
TOTALE PASSIVO	217.264.574	373.249.134	31.166.840	646.032	98.400.022
Proventi da tributi	10.883.020	0	0	0	0
Ricavi da trasferimenti	20.750.470	668.356.915	0	458.873	0
Ricavi commerciali	727.330	0	16.021.310	412.131	136.507.586
Altri ricavi	4.375.874	866.669	1.849.356	955	13.379.396
TOTALE RICAVI	36.736.694	669.223.584	17.870.666	871.960	149.886.982
Costi per il personale	4.464.045	1.405.475	8.604.268	351.960	64.560.146
Ammortamenti	8.001.022	43.157	1.812.610	19.793	10.691.723
Costi per servizi	7.911.179	547.239.656	3.401.835	408.886	54.149.016
Altri costi	14.352.509	179.474.665	4.026.831	77.331	20.328.393
TOTALE COSTI	34.728.755	728.162.953	17.845.544	857.970	149.729.278
SALDO GESTIONE FINANZIARIA	-275.215	0	-21.148	-5.606	-135.964
SALDO GESTIONE STRAORDINARIA	-313.251	21.754.786	0	0	815.525
Imposte	-286.937	-94.132	0	-5.505	59.828
RISULTATO D'ESERCIZIO	1.132.536	-37.278.715	3.974	2.879	897.093

A livello di risultati dell'esercizio 2022 spicca il valore pesantemente negativo dell'Agenzia per la mobilità piemontese. La capogruppo presenta un utile piuttosto elevato, mentre gli altri componenti chiudono con conti in sostanziale pareggio, nel caso del consorzio CSI Piemonte frutto prevalentemente di componenti straordinarie.

La struttura dell'attivo patrimoniale rispecchia le caratteristiche, molto disomogenee, dei componenti. L'Agenzia turistica locale (ATL) presenta dimensioni aziendali assolutamente più piccole rispetto agli altri membri; proprio il valore ridotto dei ricavi, inferiore al minimo previsto dal testo unico sulle società pubbliche (decreto legislativo 175/2016), ha motivato la fusione con l'ATL novarese.

Il valore delle immobilizzazioni è elevato per la Provincia, l'ATAP e il CSI, a testimonianza di una struttura aziendale rilevante, mentre è trascurabile per AMP e ATL.

Nel passivo spiccano i valori anomali dell'AMP, per la quale pesanti accantonamenti per passività potenziali (contenziosi con esito negativo) hanno portato a valori negativi del patrimonio netto.

Stato patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Bilancio consolidato anno 2022 (a)	Bilancio consolidato anno 2021 (b)	Differenza (a-b)
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	683	531	151
Totale immobilizzazioni immateriali	2.101.556	2.461.912	-360.356
Totale immobilizzazioni materiali	183.982.756	175.911.069	8.071.687
Totale immobilizzazioni finanziarie	3.266.612	3.036.125	230.487
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	189.350.923	181.409.106	7.941.818
Rimanenze	266.852	249.558	17.294
Crediti	27.897.450	24.627.447	3.270.003
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0	0	0
Disponibilità liquide	10.290.688	9.383.745	906.943
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	38.506.334	34.260.750	4.245.584
TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	156.087	144.222	11.865
TOTALE DELL'ATTIVO	227.962.682	215.814.609	12.148.073

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato anno 2022 (a)	Bilancio consolidato anno 2021 (b)	Differenza (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	96.601.680	96.125.274	476.407
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	2.070.192	802.689	1.267.503
TOTALE T.F.R. (C)	386.894	398.578	-11.683
TOTALE DEBITI (D)	26.371.631	27.545.660	-1.174.030
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	102.532.285	90.942.408	11.589.876
TOTALE DEL PASSIVO	227.962.682	215.814.609	12.148.073

Il risultato d'esercizio consolidato differisce in diminuzione di Euro 1.140.263 rispetto all'analogo valore registrato dall'Ente capogruppo, quale somma algebrica delle variazioni nel patrimonio netto conseguito dagli organismi partecipati.

Le motivazioni della correzione fortemente negativa da apportare al patrimonio netto di gruppo sono da ricercare quasi esclusivamente nella performance dell'Agenzia per la mobilità piemontese, che chiude il bilancio di esercizio con una perdita di ben 37.184.583 Euro.

	valore iscritto all'attivo	quota patrim netto	differenza
ATL	10.001,80	9.196,80	-805,00
ATAP	6.438.237,61	6.439.289,00	1.051,39
CSI	357.453,13	359.723,42	2.270,29
AMP	384.845,34	-504.337,75	-889.183,09
	7.190.537,88	6.303.871,47	-886.666,41

Le immobilizzazioni risultano in costante aumento e ormai superiori a 189 milioni di Euro. L'attivo circolante aumenta a 38,5 milioni, senza sostanziale variazione del rapporto tra crediti e liquidità. I debiti si riducono complessivamente a circa 26 milioni di Euro; ma aumentano considerevolmente i debiti verso i fornitori. Molto consistente la voce relativa ai risconti passivi, fenomeno tipico di un Ente quale la Provincia destinataria di ingenti finanziamenti per opere pubbliche in corso di realizzazione.

Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2022	2021	diff.
componenti positivi della gestione (A)	58.547.798	46.420.332	12.127.466
componenti negativi della gestione (B)	57.937.697	46.427.668	11.510.028
proventi ed oneri finanziari (C)	-282.023	-305.814	23.791
rettifiche di valore attività finanziarie (D)	0	0	0
proventi ed oneri straordinari (E)	-46.958	-576.857	529.899
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	281.121	-890.008	1.171.128
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-7.727	-1.207.270	1.199.544

Il conto economico di gruppo presenta valori in forte crescita rispetto all'esercizio 2021. Ciò è dovuto in parte ad una ripresa economica nelle attività del gruppo, ma il principale elemento di crescita è legato all'attribuzione alla Provincia capogruppo di un trasferimento figurativo di 8.668.740,35 Euro dal Ministero dell'Interno, presente con uguale importo sia tra i ricavi che tra i costi di esercizio.

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

<u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u>		2022	2021
1	Proventi da tributi	10.883.020	11.676.061
2	Proventi da fondi perequativi	10.336	1.200.832
3	Proventi da trasferimenti e contributi	36.703.510	24.430.984
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	34.447.673	22.345.946
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	2.183.343	1.972.656
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	72.494	112.382
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	5.977.769	5.287.357
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	331.708	275.238
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	6.314	1.441
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	5.639.746	5.010.678
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	5	51
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	20.895	7.313
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	34.967	43.119
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.917.296	3.774.616
totale componenti positivi della gestione A)		58.547.798	46.420.332

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

<u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u>			
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	1.106.725	927.748

10	Prestazioni di servizi	22.225.977	21.811.734
11	Utilizzo beni di terzi	628.375	578.482
12	Trasferimenti e contributi	15.507.917	8.956.844
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	15.388.295	8.492.778
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	10.000	65.000
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	109.622	399.066
13	Personale	7.292.221	7.778.645
14	Ammortamenti e svalutazioni	8.566.352	5.860.288
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	855.491	679.492
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	5.891.114	5.174.998
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	19.952	-
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	1.799.794	5.797
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	102 -	3.006
16	Accantonamenti per rischi	1.317.572	92.864
17	Altri accantonamenti	-	-
18	Oneri diversi di gestione	1.292.454	424.070
totale componenti negativi della gestione B)		57.937.697	46.427.668
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		610.101 -	7.337

Nota integrativa²

criteri di valutazione applicati

I criteri di valutazione applicati sono quelli previsti dall'allegato 4/3 al Decreto Legislativo 118/2011.

Gli organismi partecipati coinvolti nel bilancio consolidato hanno riclassificato i propri prospetti secondo lo schema previsto dal medesimo D. Lgs. 118/2011 (allegato 11).

Non è stata necessaria alcuna attività per rendere uniformi i dati contabili della capogruppo e degli organismi partecipati, stante la scarsa rilevanza delle differenze.

In generale l'entità delle rettifiche apportate è minima, in alcuni casi di pochi centesimi.

Il conto economico e lo stato patrimoniale riclassificati secondo lo schema di legge sono stati aggregati con metodo proporzionale, come previsto dall'allegato 4/4 sul principio contabile relativo al bilancio consolidato, secondo le seguenti percentuali:

ATAP	26,45%
CSI Piemonte	0,79%
AMP	2,38523%
ATL	2,50%

Le rettifiche per eliminazione delle operazioni infragruppo sono le seguenti

	importo lordo	rettifica consolidato	Attivo/ricavi	Passivo/costi
1) Eliminazione di crediti e debiti infragruppo				
AMP	55.863,07	1.332,46	SPA C II 2a	SPP D 4b
ATAP	10.439,60	2.761,27	SPA C II 3	SPP D 2
ATAP tramite AMP	5.229.560,38	32.992,95	SPA C II 3	SPP D 2
ATAP tramite AMP	2.249.016,98	14.188,90	SPA C II 4c	SPP D 2
CSI	8.730,00	68,97	SPA C II 3	SPP D 2
CSI fondo consortile		0,00	SPA A 1	SPP D 4b
CSI tramite AMP	340,00	0,06	SPA C II 3	SPP D 2
2) Eliminazione costi e ricavi infragruppo				
ATAP 4c	25.572,35	6.763,89	CE A 4c	CE B 10
ATAP 8	0,00	0,00	CE A 8	CE B 12 a
ATAP tramite AMP	10.916.876,46	68.873,85	CE A 4c	CE B 10
ATAP tramite AMP	1.203.000,00	7.589,65	CE A 8	CE B 12 a
ATAP tramite AMP	52.786,62	333,03	CE B 18	CE A 8
CSI ricavi	34.544,00	272,90	CE A 4c	CE B 10
CSI fondo consortile	4.000,00	31,60	CE A 3a	CE B 12 a
CSI proventi finanz	0,00	0,00	CE C 20	CE B 10
CSI tramite AMP	1.643,00	0,31	CE A 4c	CE B 10

² cfr. Principio contabile applicato allegato 4/4 al D. Lgs. 118/2011 paragrafo 5

3) Eliminazione dividendi (distribuzione riserve)

ATAP

4) Eliminazione partecipazioni

	valore attivo	quota patrim netto	differenza		
ATAP	6.438.237,61	6.439.289,00	1.051,39	SPA B IV 1b	SPP A II e
ATL	10.001,80	9.196,80	-805,00	SPA B IV 1c	SPP A II e
CSI	357.453,13	359.723,42	2.270,29	SPA B IV 1c	SPP A II e
AMP	384.845,34	-504.337,75	-889.183,09	SPA B IV 1c	SPP A II e
	<u>7.190.537,88</u>	<u>6.303.871,47</u>	<u>-886.666,42</u>		

Nel caso di rapporti tra componenti del gruppo si è rilevata una discordanza tra i dati esposti da ATAP SpA e quelli pervenuti dall'AMP – Agenzia per la mobilità piemontese. A seguito di un approfondimento svolto sulle differenze, in collaborazione con i soggetti interessati, si è scelto di esporre gli importi forniti da ATAP, rilevando che i maggiori ricavi fatturati verso AMP trovano comunque corrispondenza negli accantonamenti operati da quest'ultima.

Non vi è stata distribuzione di utili o di riserve.

ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie

L'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento non sono disponibili o rilevabili per tutti gli organismi il cui bilancio è da consolidare.

La Provincia non ha in essere garanzie su debiti contratti dagli altri membri del gruppo.

composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo

I ratei e i risconti attivi non hanno molta significatività.

I ratei e i risconti passivi provengono principalmente dalla capogruppo e sono costituiti essenzialmente da contributi per investimenti da altre amministrazioni pubbliche, che costituiranno ricavi in futuro a pareggio della quota di ammortamento dell'opera pubblica cui si riferiscono.

suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento

La suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento non è disponibile o rilevabile.

composizione delle voci “proventi straordinari” e “oneri straordinari”, quando il loro ammontare è significativo

Le voci della gestione straordinaria sono riferite quasi esclusivamente alla capogruppo.

Nello stato patrimoniale al 31.12.2022 la Provincia espone il valore delle partecipate commisurato alla quota di patrimonio netto risultante dai bilanci d'esercizio al 31.12.2021 non essendo disponibile alla data della chiusura dei conti un dato più aggiornato.

Nel bilancio consolidato si apporta pertanto una variazione al patrimonio netto, che nel caso dell'esercizio 2022 è negativo per Euro 886.666,42.

ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci della capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento

Nessuno degli amministratori e sindaci / revisori dell'amministrazione pubblica capogruppo ha svolto nel 2022 tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento.

strumenti finanziari derivati, loro fair value ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.

Gli strumenti finanziari derivati sono irrilevanti per il bilancio consolidato del gruppo Provincia di Vercelli.

elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo amministrazione pubblica

denominazione	sede	capitale	quota	ragioni dell'esclusione
<i>società partecipate</i>				
ATAP SpA	Biella	13.025.314	26,45%	
Ente servizi ed aree espositive Caresanablot Srl	Caresanablot (VC)	10.238	22,89%	partecipazione irrilevante rispetto a capitale, attivo patrimoniale e ricavi
<i>enti consortili</i>				
ATL Biella Valsesia Vercelli	Biella	400.000,00	2,50%	
AMP - Agenzia per la mobilità piemontese	Torino	1.450.000	2,38%	
Consorzio CSI Piemonte	Torino	12.810.994	0,79%	

elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato

denominazione	percentuale di consolidamento	incidenza dei ricavi imputabili alla capogruppo	spese di personale	perdite ripianate negli ultimi tre anni
ATAP SpA	26,45%	0,045%	8.604.268	0,00
AMP - Agenzia per la mobilità piemontese	2,38523%	0,00%	1.405.475	0,00
ATL Biella Valsesia Vercelli	2,50%	0,00%	351.960	0,00
Consorzio CSI Piemonte	0,79%	0,023%	64.560.146	0,00

SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi	10.883.020	11.676.061		
2	Proventi da fondi perequativi	10.336	1.200.832		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	36.703.510	24.430.984		
a	Proventi da trasferimenti correnti	34.447.673	22.345.946		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	2.183.343	1.972.656		E20c
c	Contributi agli investimenti	72.494	112.382		
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	5.977.768	5.287.357	A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	331.708	275.238		
b	Ricavi della vendita di beni	6.314	1.441		
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	5.639.746	5.010.678		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	5	51	A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	20.895	7.313	A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	34.967	43.119	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.917.296	3.774.616	A5	A5 a e b
totale componenti positivi della gestione A)		58.547.797	46.420.333		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	1.106.725	927.748	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	22.225.977	21.811.734	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	628.375	578.482	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	15.507.917	8.956.844		
a	Trasferimenti correnti	15.388.295	8.492.778		
b	Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.	10.000	65.000		
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	109.622	399.066		
13	Personale	7.292.221	7.778.645	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	8.566.351	5.860.287	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	855.491	679.492	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	5.891.114	5.174.998	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	19.952	-	B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti	1.799.794	5.797	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	102	3.006	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	1.317.572	92.864	B12	B12
17	Altri accantonamenti	-	-	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	1.292.454	424.070	B14	B14
totale componenti negativi della gestione B)		57.937.694	46.427.668		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		610.103	7.335		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<u>Proventi finanziari</u>					
19	Proventi da partecipazioni	-	-	C15	C15
a	da società controllate	-	-		
b	da società partecipate	-	-		
c	da altri soggetti	-	-		
20	Altri proventi finanziari	10.935	11.035	C16	C16
Totale proventi finanziari		10.935	11.035		
<u>Oneri finanziari</u>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari	292.958	316.849	C17	C17
a	Interessi passivi	275.363	308.296		
b	Altri oneri finanziari	17.595	8.553		
Totale oneri finanziari		292.958	316.849		
totale (C)		282.023	305.814		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE					
22	Rivalutazioni	-	-	D18	D18
23	Svalutazioni	-	-	D19	D19
totale (D)					
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI					
<u>Proventi straordinari</u>					
24	Proventi da permessi di costruire	600.782	3.522.724	E20	E20
a	Proventi da trasferimenti in conto capitale	-	617.835		
b	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	552.275	2.894.857		E20b
c	Plusvalenze patrimoniali	48.507	10.032		E20c
d	Altri proventi straordinari	-	-		
totale proventi		600.782	3.522.724		
<u>Oneri straordinari</u>					
25	Trasferimenti in conto capitale	647.742	4.099.582	E21	E21
a	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	616.799	4.099.581		E21b
b	Minusvalenze patrimoniali	2.419	-		E21a
c	Altri oneri straordinari	28.524	1		E21d
totale oneri		647.742	4.099.582		
Totale (E) (E20-E21)		46.960	576.858		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)		281.120	890.007		
26	Imposte (*)	288.847	317.263	22	22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)		7.727	1.207.270	23	23
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	7.727	1.207.270		
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI		-		

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
1	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE	683	531	A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	683	531		
I	B) IMMOBILIZZAZIONI				
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>	2.101.556	2.461.915	BI	BI
1	costi di impianto e di ampliamento	166	137	BI1	BI1
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	0	0	BI2	BI2
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	614.412	529.836	BI3	BI3
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	11.997	1.167	BI4	BI4
5	avviamento	0	0	BI5	BI5
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	1.363.419	1.835.088	BI6	BI6
9	altre	111.562	95.687	BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali	2.101.556	2.461.915		
II	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>	183.982.755	175.911.067		
	Beni demaniali	111.727.233	104.564.603		
1.1	Terreni	9.116	9.116		
1.2	Fabbricati	6.823	6.966		
1.3	Infrastrutture	111.711.294	104.548.521		
1.9	Altri beni demaniali	0	0		
III 2	Altre immobilizzazioni materiali (3)	50.890.160	71.346.464		
2.1	Terreni	6.127.084	6.127.085	BII1	BII1
a	di cui in leasing finanziario	0	0		
2.2	Fabbricati	42.062.601	40.774.483		
a	di cui in leasing finanziario	0	0		
2.3	Impianti e macchinari	272.634	287.787	BII2	BII2
a	di cui in leasing finanziario	0	0		
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	196.066	170.462	BII3	BII3
2.5	Mezzi di trasporto	1.992.087	2.700.240		
2.6	Macchine per ufficio e hardware	93.751	90.177		
2.7	Mobili e arredi	108.212	117.015		
2.8	Infrastrutture	0	0		
2.9	Diritti reali di godimento	0	0		
2.99	Altri beni materiali	37.725	44.729		
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	21.365.362	21.034.486	BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	183.982.755	175.911.067		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>				
1	Partecipazioni in	2.737.611	2.507.125	BIII1	BIII1
a	imprese controllate	0	0	BIII1a	BIII1a
b	imprese partecipate	1.975	2.025	BIII1b	BIII1b
c	altri soggetti	2.735.636	2.505.100		
2	Crediti verso	1	1	BIII2	BIII2
a	altre amministrazioni pubbliche	0	0		
b	imprese controllate	0	0	BIII2a	BIII2a
c	imprese partecipate	0	0	BIII2b	BIII2b
d	altri soggetti	1	1	BIII2c BIII2d	BIII2d
3	Altri titoli	529.000	529.000	BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie	3.266.612	3.036.126		
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	189.350.923	181.409.108		
I	C) ATTIVO CIRCOLANTE				
	<u>Rimanenze</u>	266.852	249.558	CI	CI
	Totale	266.852	249.558		
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria	245.067	496.002		
a	Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	0	0		
b	Altri crediti da tributi	245.067	125.119		
c	Crediti da Fondi perequativi	0	370.883		
2	Crediti per trasferimenti e contributi	23.534.388	21.035.074		
a	verso amministrazioni pubbliche	23.423.906	20.618.768		
b	imprese controllate	0	0		CII2
c	imprese partecipate	0	0	CII3	CII3
d	verso altri soggetti	110.482	416.306		
3	Verso clienti ed utenti	2.372.889	1.898.672	CII1	CII1
4	Altri Crediti	1.745.107	1.197.699	CII5	CII5

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
III	a verso l'erario	30.329	19.554		
	b per attività svolta per c/terzi	0	0		
	c altri	1.714.778	1.178.145		
	Totale crediti	27.897.451	24.627.447		
	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>				
	1 partecipazioni	0	0	CIII1,2,3,4,5	CIII1,2,3
	2 altri titoli	0	0	CIII6	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0	0		
	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>				
	1 Conto di tesoreria	9.966.830	8.192.620		
IV	a Istituto tesoriere	9.966.830	8.192.620		CIV1a
	b presso Banca d'Italia	0	0		
	2 Altri depositi bancari e postali	322.085	1.189.721	CIV1	CIV1b e CIV1c
	3 Denaro e valori in cassa	1.773	1.404	CIV2 e CIV3	CIV2 e CIV3
	4 Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0	0		
	Totale disponibilità liquide	10.290.688	9.383.745		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	38.454.991	34.260.750		
	D) RATEI E RISCONTI				
	1 Ratei attivi	125.748	116.174	D	D
	2 Risconti attivi	30.339	28.048	D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI D)	156.087	144.222		
	TOTALE DELL'ATTIVO	227.962.684	215.814.611		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo

(2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

(3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
Patrimonio netto di gruppo					
I	Fondo di dotazione	52.501	52.501	AI	AI
II	Riserve	89.959.803	89.461.650		
	da risultato economico di esercizi precedenti	0		AIV, AV, AVI, AVII, AVII	AIV, AV, AVI, AVII, AVII
a	da capitale	0	0	AII, AIII	AII, AIII
c	da permessi di costruire	0	0		
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	89.151.938	89.151.938		
e	altre riserve indisponibili	807.865	309.712		
f	altre riserve disponibili	0	0		
III	Risultato economico dell'esercizio	-7.727	-1.207.270	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	6.597.104	7.818.394	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili	0			
Totale Patrimonio netto di gruppo		96.601.681	96.125.275		
Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi		0	0		
VI	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0			
VII	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	0	0		
Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi		0	0		
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A) ⁽³⁾		96.601.681	96.125.275		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	per trattamento di quiescenza	0	0	B1	B1
2	per imposte	0	297	B2	B2
3	altri	1.948.946	31.227	B3	B3
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	121.246	771.165		
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		2.070.192	802.689		
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		386.894	398.578	C	C
TOTALE T.F.R. (C)		386.894	398.578		
D) DEBITI ⁽¹⁾					
1	Debiti da finanziamento	7.907.824	8.868.631		
a	prestiti obbligazionari	0	0	D1e D2	D1
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	0	0		
c	verso banche e tesoriere	577.174	678.974	D4	D3 e D4
d	verso altri finanziatori	7.330.650	8.189.657	D5	
2	Debiti verso fornitori	14.177.247	12.591.257	D7	D6
3	Acconti	667	12.559	D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	1.609.674	4.455.436		
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0	0		
b	altre amministrazioni pubbliche	337.544	4.213.228		
c	imprese controllate	0	0	D9	D8
d	imprese partecipate	2.668	16.591	D10	D9
e	altri soggetti	1.269.462	225.617		
5	altri debiti	2.676.220	1.617.778	D12,D13,D14	D11,D12,D13
a	tributari	157.219	288.334		
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	178.812	181.464		
c	per attività svolta per c/terzi ⁽²⁾	2.111	2.822		
d	altri	2.338.078	1.145.158		
TOTALE DEBITI (D)		26.371.632	27.545.661		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI			0		
I	Ratei passivi	828.018	344.347	E	E
II	Risconti passivi	101.704.267	90.598.061	E	E
1	Contributi agli investimenti	101.367.090	88.522.049		
a	da altre amministrazioni pubbliche	92.476.581	79.932.475		
b	da altri soggetti	8.890.509	8.589.574		
2	Concessioni pluriennali	0	0		
3	Altri risconti passivi	337.177	2.076.012		
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)		102.532.285	90.942.408		
TOTALE DEL PASSIVO		227.962.684	215.814.611		
CONTI D'ORDINE					
	1) Impegni su esercizi futuri	7.680.053	12.314.085		
	2) beni di terzi in uso	2.934	786		
	3) beni dati in uso a terzi	137.643	0		

4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	1.471.493	1.095.334		
5) garanzie prestate a imprese controllate	0	0		
6) garanzie prestate a imprese partecipate	0	0		
7) garanzie prestate a altre imprese	0	1.350.013		
TOTALE CONTI D'ORDINE	9.292.124	14.760.218		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

(2) Non comprende debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

(3) Le formule sono inserite anche nello schema del bilancio consolidato riguardante l'esercizio 2016

DOCUMENTO

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2022

AREA

Contabilità e revisione degli Enti locali e delle società a partecipazione pubblica

20/09/2023

DOCUMENTO

Relazione dell'organo di revisione sulla proposta di
deliberazione consiliare e sullo schema di bilancio
consolidato

PROVINCIA VERCELLI

COLLEGGIO DEI REVISORI

PAOLO CERUZZI - *Presidente*

DAVIDE MARRO - *Revisore*

FRANCA SERRA - *Revisore*

Sommario

Premessa	3
1. Introduzione	6
2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo	9
3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo	9
4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto	10
5. Stato patrimoniale consolidato	11
6. Conto economico consolidato	15
7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa	18
8. Osservazioni e considerazioni	19
9. Conclusioni	19

Premessa

Lo schema di relazione è predisposto nel rispetto della parte II "Ordinamento finanziario e contabile del D. Lgs.18/8/2000 n.267 (TUEL) e dei principi contabili generali allegati al D. lgs. 118/2011.

Per la formulazione della relazione e per l'esercizio delle sue funzioni l'organo di revisione si avvale dei principi di vigilanza e controllo emanati dal CNDCEC. Lo schema di relazione tiene conto delle norme emanate fino alla data di pubblicazione del presente documento.



PROVINCIA DI VERCELLI

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI
DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO
CONSOLIDATO 2022



PROVINCIA DI VERCELLI

Verbale n. 32 del 20/09/2023

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2022

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2022, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui [all'allegato 11 al D.lgs.118/2011](#);
- dello Statuto e del Regolamento di contabilità dell'Ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti [deliberazione n. 17/SEZAUT/2022/INPR](#);
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 dell'Ente **Provincia di Vercelli** che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Vercelli, lì 20 settembre 2023

L'Organo di Revisione/ Il revisore

**L'ORGANO DI REVISIONE
IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI**

Dott. Paolo CERUZZI
Dott. Davide MARRO
Dott.ssa Franca SERRA

(Presidente)
(Revisore)
(Revisore)

Firmato digitalmente
Firmato digitalmente
Firmato digitalmente

1. Introduzione

I sottoscritti **Dott. Paolo CERUZZI** (Presidente), **Dott. Davide MARRO** (Revisore), **Dott.ssa Franca SERRA**, - Componenti del Collegio dei Revisori della Provincia di Vercelli ai sensi dell'art. 234 e seguenti del TUEL, nominati con **delibera dell'organo consiliare n. 37 del 27.12.2021**, per il periodo 27.12.2021-26.12.2024;

Premesso

- che con **deliberazione consiliare n. 10 del 09/05/2023** è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022, successivamente aggiornato a seguito della certificazione dei fondi per l'emergenza sanitaria con **deliberazione consiliare n. 16 del 13/06/2023**;
- che questo Organo con **verbali n. 11 del 02/05/2023 e n. 18 del 08/06/2023** ha formulato il proprio giudizio al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che in data **19/09/2023** l'Organo ha ricevuto la **proposta di deliberazione consiliare n. 2071 del 11/09/2023** e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2022 completo di:
 - a) **Conto Economico consolidato**;
 - b) **Stato Patrimoniale consolidato**;
 - c) **Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa**;
- che la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.lgs. n. 118/2011;
- che il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente "per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)";
- che con **decreto del Presidente della Provincia n. 88 del 31/08/2023**, l'Ente ha approvato l'elenco 1 (presente anche nel DUP) che indica gli enti, le aziende e le società componenti il gruppo amministrazione pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.lgs. n. 118/2011, e l'elenco 2 che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- che gli enti, le aziende e le società inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

Denominazione	Cod. Fiscale/P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
ATAP SpA	01537000026	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	26,45	
Ente servizi ed Aree espositive Caresanablot srl	02106060029	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	22,89	1. Irrilevanza
ATL Biella Valsesia Vercelli	02702400025	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	2,5	
AMP – Agenzia per la Mobilità Piemontese	97639830013	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	2,38	
Consorzio CSI Piemonte	01995120019	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	SI	SI	0,79	

- che le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica facenti parte del perimetro di consolidamento e dunque compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
ATAP SpA	01537000026	5. Società partecipata	26,45	2022	Proporzionale
AMP – Agenzia per la Mobilità Piemontese	97639830013	3. Ente strumentale partecipato	2,38	2022	Proporzionale
ATL Biella Valsesia Vercelli	02702400025	3. Ente strumentale partecipato	2,5	2022	Proporzionale
Consorzio CSI Piemonte	01995120019	3. Ente strumentale partecipato	0,79	2022	Proporzionale

- che per la definizione del perimetro di consolidamento l'Ente ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- che le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico dell'Ente con le proprie Istituzioni, sono le seguenti (in presenza di patrimonio netto negativo, l'irrelevanza è determinata con riferimento ai soli due parametri restanti):

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Ente Provincia di Vercelli	217.264.574,00	97.488.347,00	36.736.694,00
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	6.517.937,22	2.924.650,41	1.102.100,82

- che sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipate; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipate titolari di affidamento diretto da parte dell'Ente e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dall'Ente e le società in house e le società in liquidazione.
- che la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Ente Provincia di Vercelli	217.264.574,00	97.488.347,00	36.736.694,00
SOGLIA DI RILEVANZA (10%)	21.726.457,40	9.748.834,70	3.673.669,40

- che l'Organo di revisione **non ha rilevato delle osservazioni** in merito alla eventuale mancata corrispondenza del perimetro di consolidamento con le disposizioni del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (All. 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- che l'Ente capogruppo con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha valutato tali direttive come **corrispondenti** a norme, regolamenti e principi contabili;
- che l'Ente capogruppo **ha ricevuto** la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'Ente e nei paragrafi che seguono;

PRESENTANO

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2022 dell'Ente **Amministrazione Provinciale di Vercelli**.

2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di revisione ha verificato che:

- **non sono state** contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare;
- tra le operazioni infragruppo elise **non risultano** anche quelle riferibili ad operazioni nascenti da attività legate all'emergenza sanitaria ed energetica;
- tra le operazioni infragruppo elise **non risultano** anche quelle riferibili ad operazioni nascenti da attività legate alla realizzazione del P.N.R.R./P.N.C..

3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione dell'Ente e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del GAP e del perimetro di consolidamento, **hanno asseverato** i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del D.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto 2022 (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In sede di asseverazione **non sono state rilevate** delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento) e **non sussistono** discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria).

In presenza di discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria), **sono state indicate** nella nota integrativa del bilancio consolidato le motivazioni di tali difformità contabili.

Nel caso di indicazioni nella nota integrativa delle motivazioni di tali difformità, l'Organo di revisione ha rilevato che:

- **è stata** data esaustiva dettagliata spiegazione;
- **sono state** indicate le modalità tecnico-contabili con le quali sono state riallineate le differenze riscontrate in merito alle partite reciproche;
- **sono stati adottati** adottati i provvedimenti necessari a definire le posizioni di debito e credito tra l'Ente Capogruppo e i suoi componenti finalizzati al riallineamento delle partite reciproche entro la chiusura del corrente esercizio finanziario (2023);
- **sono state** riportate nel bilancio consolidato le rettifiche di consolidamento di cui al punto precedente.
- **non sono state** rilevate operazioni contabili infragruppo che l'Ente ha ritenuto irrilevanti nell'elaborazione del bilancio consolidato.
- la rideterminazione dei saldi **ha tenuto conto**, oltre che delle poste contabili tra l'Ente capogruppo e le società partecipate facenti parte del consolidato (consolidamento in senso

verticale), anche delle altre posizioni reciproche infragruppo (consolidamento in senso orizzontale).

Nel caso di mancata adozione dei provvedimenti necessari a definire le posizioni di debito e credito tra Ente capogruppo e i suoi componenti per il riallineamento delle partite reciproche, l'Organo di revisione **ha avviato/non ha avviato** le opportune procedure di monitoraggio per le discordanze relative a sfasature temporali derivanti dall'applicazione di principi contabili differenti e le discordanze sono state/non sono state risolte alla data dell'approvazione del bilancio consolidato: **non ricorre la fattispecie**.

4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto

L'Organo di revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo **è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto alla data del rendiconto dell'esercizio 2021**;
- le differenze di consolidamento **sono state** iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, **sono state rilevate** differenze (sia positive che negative) da annullamento.

5. Stato patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2022;

nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;

nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<i>Attivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)
Crediti vs. lo Stato ed altre amm. pubb. per la partecipazione al fondo di dotazione	683	531	152
Totale crediti vs partecipanti	683	531	152
Immobilizzazioni immateriali	2.101.556	2.461.915	-360.359
Immobilizzazioni materiali	183.982.755	175.911.067	8.071.688
Immobilizzazioni finanziarie	3.266.612	3.036.126	230.486
Totale immobilizzazioni	189.350.923	181.409.108	7.941.815
Rimanenze	266.852	249.558	17.294
Crediti	27.897.451	24.627.447	3.270.004
Altre attività finanziarie	0	0	0
Disponibilità liquide	10.290.688	9.383.745	906.943
Totale attivo circolante	38.454.991	34.260.750	4.194.241
Ratei e risconti	156.087	144.222	11.865
Totale dell'attivo	227.962.684	215.814.611	12.048.073
Passivo			
Patrimonio netto	96.601.681	96.125.275	476.406
Fondo rischi e oneri	2.070.192	802.689	1.267.503
Trattamento di fine rapporto	386.894	398.578	-11.684
Debiti	26.371.632	27.545.661	-1.174.029
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	102.532.285	90.942.408	11.589.877
Totale del passivo	227.962.684	215.814.611	12.148.073
Conti d'ordine	9.292.124	14.760.219	-5.468.095

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2022 ha evidenziato:

ATTIVO

Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a **euro 2.101.556**

Al riguardo si osserva: **una riduzione di € 360.359 - 14,64% rispetto al 2021**

Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a **euro 183.982.755**

Al riguardo si osserva: **un aumento di € 8.071.688 + 4,59% rispetto al 2021**

Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a **euro 3.266.612**

Sono relative in particolare alle **altre partecipazioni**

Al riguardo si osserva: **un aumento di € 230.486 + 7,59% rispetto al 2021**

Crediti

Il valore complessivo è pari a **euro 27.897.451**

Sul valore dei crediti si osserva **un aumento di € 3.270.004 + 13,28% rispetto al 2021**

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide ammontano a **euro 10.290.688** sono così costituite:

Sul valore delle disponibilità liquide si osserva: **un aumento di € 906.943 + 9,67% rispetto al 2021**

Ratei, risconti

Tale voce ammonta a **euro 156.087**.

Sul valore dei ratei e risconti si osserva: **un aumento di € 11.865 + 8,23% rispetto al 2021**

PASSIVO**Patrimonio netto**

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad **euro 96.601.681** e risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2022	2021
Fondo di dotazione	52.501	52.501
Riserve	89.959.803	89.461.650
<i>riserve da capitale</i>	0	0
<i>riserve da permessi di costruire</i>	0	0
<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	89.151.938	89.151.938
<i>altre riserve indisponibili</i>	807.865	309.712
<i>altre riserve disponibili</i>	0	0
Risultato economico dell'esercizio	-7.727	-1.207.270
Risultati economici di esercizi precedenti	6.597.104	7.818.394
Riserve negative per beni indisponibili	0	0
Totale patrimonio netto di gruppo	96.601.681	96.125.275
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0	0
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi	0	0
Totale patrimonio netto di pertinenza di terzi	0	0
Totale Patrimonio Netto	96.601.681	96.125.275

Si rileva che: **un aumento di € 476.406 + 0,50% rispetto al 2021**

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro **2.070.192,00** e si riferiscono a:

Fondi per trattamento di quiescenza	0,00
Fondi per imposte	0,00
altri	1.948.946,00
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	121.246,00
Totale fondi rischi	2.070.192,00

Si rileva **un aumento di € 11.589.877 + 12,74 % rispetto al 2021**

Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo si riferisce alle realtà consolidate in quanto l'Ente non accantona somme a tale titolo.

<i>Passivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)	Delta %
Trattamento di fine rapporto	386.894	398.578	-11.684	-2,93%

Debiti

I debiti ammontano a **euro 26.371.632**

<i>Passivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)	Delta %
Debiti	26.371.632	27.545.661	-1.174.029	-4,26%

Sul valore dei debiti si osserva **una riduzione del 4,26% rispetto al 2021.**

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a **euro 102.532.285**

<i>Passivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)	Delta %
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	102.532.285	90.942.408	11.589.877	12,74%

Conti d'ordine

Ammontano a **euro 9.292.124**

<i>Passivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)	Delta %
Conti d'ordine	9.292.124	14.760.219	-5.468.095	-37,05%

6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2022;

nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2021;

nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2022 (A)	Conto economico consolidato 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	58547797	46420333	12127464
B	componenti negativi della gestione	57937694	46427668	11510026
	Risultato della gestione	610103	-7335	617438
C	Proventi ed oneri finanziari	-282023	-305814	
	proventi finanziari	10935	11035	-100
	oneri finanziari	292958	316849	-23891
D	Rettifica di valore attività finanziarie	0	0	
	Rivalutazioni	0	0	0
	Svalutazioni	0	0	0
	Risultato della gestione operativa	328080	-313149	641229
E	proventi straordinari	600782	3522724	-2921942
E	oneri straordinari	647742	4099582	-3451840
	Risultato prima delle imposte	281120	-890007	1171127
	Imposte	288847	317263	-28416
	Risultato d'esercizio (comprensivo della quota di terzi)	-7727	-1207270	1199543
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-7727	-1207270	1199543
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	0	0	0

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico dell'Ente Provincia di Vercelli:

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2022 (A)	Bilancio Provincia di Vercelli 2022 (B)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	58.547.797,00	36.736.693,85	21.811.103,15
B	componenti negativi della gestione	57.937.694,00	34.728.754,83	23.208.939,17
	Risultato della gestione	610.103,00	2.007.939,02	-1.397.836,02
C	Proventi ed oneri finanziari	-282.023,00	-275.214,97	
	proventi finanziari	10.935,00	1,10	10.933,90
	oneri finanziari	292.958,00	275.216,07	17.741,93
D	Rettifica di valore attività finanziarie	0,00	0,00	0,00
	Rivalutazioni	0,00	0,00	0,00
	Svalutazioni	0,00	0,00	0,00
	Risultato della gestione operativa	328.080,00	1.732.724,05	-1.404.644,05
E	proventi straordinari	600.782,00	309.776,02	291.005,98
E	oneri straordinari	647.742,00	623.026,53	24.715,47
	Risultato prima delle imposte	281.120,00	1.419.473,54	-1.138.353,54
	Imposte	288.847,00	286.937,18	1.909,82
	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	-7.727,00	1.132.536,36	-1.140.263,36
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-7.727,00	1.132.536,36	-1.140.263,36
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	0,00	0,00	0,00

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito per le quali sono state operate elisioni di importo significativo è riportato nella seguente tabella:

Componenti positivi	Valori da consolidamento*	Elisioni*	Valore in Bilancio consolidato 2022
Proventi da tributi	€ 10.883.020,00	€ -	10.883.020
Proventi da fondi perequativi	€ 10.336,00	€ -	10.336
Proventi da trasferimenti e contributi	€ 36.703.791,60	€ 281,60	36.703.510
Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	€ 6.053.678,95	€ 75.910,95	5.977.768
Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	€ 5,00	€ -	5
Variazione dei lavori in corso su ordinazione	€ 20.895,00	€ -	20.895
Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	€ 34.967,00	€ -	34.967
Altri ricavi e proventi diversi	€ 4.924.885,65	€ 7.922,68	4.917.296
Totale	€ 58.631.579,20	€ 84.115,23	58.547.797

(*) in caso di applicazione del metodo proporzionale inserire i valori ponderati per la quota di partecipazione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti negative di reddito per le quali sono state operate elisioni di importo significativo è riportato nella seguente tabella:

Componenti negativi	Valori da consolidamento*	Elisioni*	Valore in Bilancio consolidato 2022
Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	€ 1.106.725,00	€ -	€ 1.106.725,00
Prestazioni di servizi	€ 22.301.887,95	€ 75.910,95	€ 22.225.977,00
Utilizzo beni di terzi	€ 628.375,00	€ -	€ 628.375,00
Trasferimenti e contributi	€ 15.515.538,25	€ 7.871,25	€ 15.507.917,00
Personale	€ 7.292.221,00	€ -	€ 7.292.221,00
Ammortamenti e svalutazioni	€ 8.566.351,00	€ -	€ 8.566.351,00
Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	€ 102,00	€ -	€ 102,00
Accantonamenti per rischi	€ 1.317.572,00	€ -	€ 1.317.572,00
Altri accantonamenti	€ -	€ -	€ -
Oneri diversi di gestione	€ 1.292.787,03	€ 333,03	€ 1.292.454,00
Totale	€ 58.021.559,23	€ 84.115,23	€ 57.937.694,00

(*) in caso di applicazione del metodo proporzionale inserire i valori ponderati per la quota di partecipazione

Dall'esame dei dati contenuti delle tabelle sopra riportate si evince che il risultato di esercizio di gruppo è migliorato decisamente rispetto al 2021, in quanto la perdita 2021 di € **1.207.270** è stata riassorbita per il 99,36%.

Tuttavia, il miglioramento è imputabile quasi esclusivamente all'amministrazione provinciale che con un risultato di € **1.132.536,36** ha contribuito per il **93,81%** al riassorbimento della perdita 2021 del gruppo.

CONTO ECONOMICO				
Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2022 (A)	Conto economico consolidato 2021 (B)	Differenza (A-B)	Delta %
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-7727	-1207270	1199543	-99,36%

CONTO ECONOMICO				
Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2022 (A)	Bilancio Provincia di Vercelli 2022 (B)	Differenza (A-B)	Delta %
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-7.727,00	1.132.536,36	-1.140.263,36	-100,68%

7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di revisione, preso atto che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa, ha verificato:

- che la relazione sulla gestione e nota integrativa **presenta** tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- che **sono indicati** i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- che **è indicata** la composizione del Gruppo amministrazione pubblica dell'Ente **Provincia di Vercelli**;
- che la procedura di consolidamento **è stata operata** sulla base di bilanci approvati;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;

- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati;
- il conto economico riclassificato, con la determinazione dei margini della gestione operativa.

8. Osservazioni e considerazioni

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 dell'Ente **Provincia di Vercelli è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento **risulta** correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2022 dell'Ente **Provincia di Vercelli rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria del perimetro di consolidamento;
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e **risulta** essere congruente con le risultanze del Bilancio Consolidato.

9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

esprime

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2022 del perimetro di consolidamento dell'Ente Provincia di Vercelli ed invita lo stesso Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento devono corrispondere con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

Luogo **Vercelli**, data **20/09/2023**

L'ORGANO DI REVISIONE IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Dott. Paolo CERUZZI
Dott. Davide MARRO
Dott.ssa Franca SERRA

(Presidente)
(Revisore)
(Revisore)

Firmato digitalmente
Firmato digitalmente
Firmato digitalmente



PROVINCIA DI VERCELLI

AREA AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO
SERVIZIO BILANCIO

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Oggetto: **“BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI
DELL'ESERCIZIO 2022”**

Sulla Proposta N. **2071/2023** si esprime ai sensi dell'art. 49, 1° comma del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, parere **FAVOREVOLE** in ordine alla regolarità tecnica.

Vercelli lì, 18/09/2023

IL RESPONSABILE P.O.
CONTORBIA GIOVANNA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



PROVINCIA DI VERCELLI

AREA FINANZE E BILANCIO

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Oggetto: “***BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI
DELL'ESERCIZIO 2022***”

Sulla Proposta N. **2071/2023** si esprime ai sensi dell'art. 49, 1° comma del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, parere **FAVOREVOLE** in ordine alla regolarita' contabile.

Vercelli li, 18/09/2023

II RESPONSABILE P.O.
(CONTORBIA GIOVANNA)
con firma digitale



PROVINCIA DI VERCELLI

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Registro per le Delibere di Consiglio N. 26 del 26/09/2023

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI
DELL'ESERCIZIO 2022.

Il presente atto è divenuto esecutivo ai sensi dell'articolo 134, terzo comma, del D. Lgs.
18.8.2000 n. 267.

Vercelli li, 09/10/2023

(TRECATE UMBERTO)
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



PROVINCIA DI VERCELLI

CERTIFICATO DI AVVENUTA PUBBLICAZIONE

Registro per le Delibere di Consiglio N. 26 del 26/09/2023

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI
DELL'ESERCIZIO 2022.

Il presente Atto è stato pubblicato il giorno 28/09/2023 all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124, primo comma del D.lgs 267/2000.

Vercelli li, 16/10/2023

(VANTAGGIATO PIERO GAETANO)

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)