

SETTORE AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO - VIGILANZA
SERVIZIO SEGRETERIA DI PRESIDENZA

Proposta N.: 3340/ 2026

ATTO DI LIQUIDAZIONE N. 1202 DEL 15/10/2026

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA PESCATORI SPORTIVI GATTINARESÌ - LIQUIDAZIONE (EURO 1.041,67).

IL DIRIGENTE

RICHIAMATI:

- il decreto del Presidente della Provincia di Vercelli n. **8 del 26/01/2026** con il quale veniva assegnato un sostegno economico all' Associazione Dilettantistica Pescatori Sportivi Gattinaresi con sede in Via alla Colonia - 13045 Gattinara (VC) di importo complessivo pari ad **Euro 1.041,67** (di cui Euro 41,67 relativi alla ritenuta del 4% a titolo di acconto dell'imposta sulle persone fisiche e giuridiche) per l'iniziativa "*GIOVANI A PESCA IN MEZZO ALLA NATURA*";

- la determina dirigenziale n. **1366 DEL 1/10/2026** con cui è stata impegnata la somma di **Euro 1.041,67** (di cui Euro 41,67 relativi alla ritenuta del 4% a titolo di acconto dell'imposta sulle persone fisiche e giuridiche) per sostenere l'iniziativa proposta dall' Associazione Dilettantistica Pescatori Sportivi Gattinaresi con sede in Via alla Colonia - 13045 Gattinara (VC) relativa all'iniziativa "*GIOVANI A PESCA IN MEZZO ALLA NATURA*";

CONSIDERATO che il Responsabile del Procedimento (RUP) è il Dott. Vantaggiato Piero Gaetano, Dirigente del Settore AA.GG. - Economico Finanziario - Vigilanza della Provincia di Vercelli;

VERIFICATO che è stata impegnata, con movimento contabile n. **1227/2026**, la somma pari ad Euro 1.041,67 (di cui Euro 41,67 relativi alla ritenuta del 4% a titolo di acconto dell'imposta sulle persone fisiche e giuridiche) sul capitolo **PEG 10002800 "Contributi straordinari ad enti ed associazioni"**;

DATO ATTO che è stata svolta un'opportuna attività di verifica dell'istanza e della relativa documentazione a corredo della domanda giunta, come da art. 10 del Regolamento per la concessione dei benefici economici a persone fisiche e ad enti pubblici e privati;

RITENUTO, pertanto, a seguito dell'attività di verifica dei requisiti e della rendicontazione richiesti, di procedere alla liquidazione della somma complessiva di Euro 1.041,67 (di cui Euro 41,67 relativi alla ritenuta del 4% a titolo di acconto dell'imposta sulle persone fisiche e giuridiche) all' Associazione Dilettantistica Pescatori Sportivi Gattinaresi con sede in Via alla Colonia - 13045 Gattinara (VC);

DETERMINA

- 1 di liquidare**, per le motivazioni di cui in premessa, la somma complessiva pari ad **Euro 1.041,67** (di cui Euro 41,67 relativi alla ritenuta del 4% a titolo di acconto dell'imposta sulle persone fisiche e giuridiche) impegnati al Capitolo PEG 10002800 "*Contributi straordinari ad enti ed associazioni*" del Bilancio Provinciale, a sostegno dell'iniziativa "*GIOVANI A PESCA IN MEZZO ALLA NATURA*" proposta dall' Associazione Dilettantistica Pescatori Sportivi Gattinaresi con sede in Via alla Colonia - 13045 Gattinara (VC);
- 2 di prendere atto** che, ai sensi dell'art. **41** "*Procedimento e fascicolo informatico*", del Codice Amministrazione Digitale (**CAD**), il presente provvedimento è raccolto nel fascicolo informatico elettronico di gestione documentale della Provincia di Vercelli. Classificato **2026/1.1.1** ad oggetto "*1 - ASS. DILETTANTISTICA PESCATORI SPORTIVI GATTINARES!*";
- 3 di dare atto** che il presente provvedimento diverrà esecutivo sin dal momento del visto da parte del Responsabile dei servizi finanziari;
- 4 di attestare** la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D. Lgs. 267/2000.

Redattore: GABBAS CHANTAL

Funzionario/Incaricato di E. Q.: TRECATE UMBERTO

IL DIRIGENTE
VANTAGGIATO PIERO GAETANO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



PROVINCIA DI
VERCELLI

AREA FINANZE E BILANCIO
VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 1202 DEL 15/10/2026

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA PESCATORI SPORTIVI GATTINARESÌ - LIQUIDAZIONE (EURO 1.041,67).

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 153, 5° comma del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Anno: 2026 - Numero del movimento contabile: 3990

Descrizione del movimento contabile: INTERVENTO PROVINCIALE PER INIZIATIVA IN AMBITO CULTURALE SOCIALE E SPORTIVO - GIOVANI A PESCA IN MEZZO ALLA NATURA

Tipologia di movimento contabile: Liquidazione

Tipo di movimento: S

Importo movimento contabile: €1.041,67

Riferimento al bilancio / peg: 10002800/0

Ragione sociale del movimento contabile: ASD PESCATORI SPORTIVI GATTINARESÌ

Codice del beneficiario del movimento contabile:103385

Note:

FAVOREVOLE

Vercelli lì, 16/10/2026

L'INCARICATO DI E. Q.
CONTORBIA GIOVANNA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)