

SETTORE LAVORI PUBBLICI
SERVIZIO AMMINISTRATIVO LLPP

Proposta N.: 2490/ 2026

ATTO DI LIQUIDAZIONE N. 889 DEL 28/07/2026

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASS. NAZIONALE ALPINI SEZ. VERCELLI. (EURO 4.868,00).

IL DIRIGENTE

RICHIAMATI:

- il decreto del Presidente della Provincia di Vercelli n. **105 del 16/07/2026** con il quale veniva assegnato un sostegno economico all' Ass. Nazionale Alpini sez. Vercelli con sede a Vercelli (VC) in C.so Rigola n. 150 di importo complessivo pari ad **Euro 4.868,00** per *"ACQUISTO GIACCONI N. 200"*;
- la determina dirigenziale n. **1045 del 24/07/2026** con cui è stata impegnata la somma di Euro 4.868,00 per sostenere l'iniziativa proposta dall' Ass. Nazionale Alpini sez. Vercelli con sede a Vercelli (VC) in C.so Rigola n. 150 relativa all' *"ACQUISTO GIACCONI N. 200"*;

CONSIDERATO che il Responsabile del Procedimento (RUP) è il Dott. Vantaggiato Piero Gaetano, Dirigente del Settore AA.GG. - Economico Finanziario - Vigilanza della Provincia di Vercelli;

VERIFICATO che è stata impegnata, con movimento contabile n. **1042/2026**, la somma pari ad Euro 4.868,00 sul capitolo PEG 10002800 "Contributi straordinari ad enti ed associazioni";

DATO ATTO che è stata svolta un'opportuna attività di verifica dell'istanza e della relativa documentazione a corredo della domanda giunta, come da art. 10 del Regolamento per la concessione dei benefici economici a persone fisiche e ad enti pubblici e privati;

RITENUTO, pertanto, a seguito dell'attività di verifica dei requisiti e della rendicontazione richiesti, di procedere alla liquidazione della somma complessiva di Euro 4.868,00 all' Ass. Nazionale Alpini sez. Vercelli con sede a Vercelli (VC) in C.so Rigola n. 150 ;

DETERMINA

- 1 di liquidare**, per le motivazioni di cui in premessa, la somma complessiva pari ad **Euro 4.868,00** impegnati al Capitolo PEG 10002800 "Contributi straordinari ad enti ed associazioni" del Bilancio Provinciale, a sostegno dell' "*ACQUISTO GIACCONI N. 200*" proposta dall' Ass. Nazionale Alpini sez. Vercelli con sede a Vercelli (VC) in C.so Rigola n. 150 ;
- 2 di prendere atto** che, ai sensi dell'art. 41 "Procedimento e fascicolo informatico", del Codice Amministrazione Digitale (CAD), il presente provvedimento è raccolto nel fascicolo informatico elettronico di gestione documentale della Provincia di Vercelli. Classificato **2026/1.1.8** ad oggetto "*8 - ASS. NAZIONALE ALPINI SEZ. VERCELLI*";
- 3 di dare atto** che il presente provvedimento diverrà esecutivo sin dal momento del visto da parte del Responsabile dei servizi finanziari;
- 4 di attestare** la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D. Lgs. 267/2000.

Redattore: GABBAS CHANTAL

Funzionario/Incaricato di E. Q.: TRECATI UMBERTO

IL DIRIGENTE
VANTAGGIATO PIERO GAETANO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



PROVINCIA DI
VERCELLI

AREA FINANZE E BILANCIO
VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 889 DEL 28/07/2026

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASS. NAZIONALE ALPINI SEZ. VERCELLI. (EURO 4.868,00).

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 153, 5° comma del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Anno: 2026 - Numero del movimento contabile: 2958

Descrizione del movimento contabile: INTERVENTO PROVINCIALE PER INIZIATIVA IN AMBITO STORICO CULTURALE E SOCIALE - 200 GIACCONI

Tipologia di movimento contabile: Liquidazione

Tipo di movimento: S

Importo movimento contabile: €4.868,00

Riferimento al bilancio / peg: 10002800/0

Ragione sociale del movimento contabile: ASS.NAZ.ALPINI - SEZ. DI VERCELLI

Codice del beneficiario del movimento contabile:1733

Note:

FAVOREVOLE

Vercelli lì, 28/07/2026

L'INCARICATO DI E. Q.
BRUSTIO DONATELLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)