

SETTORE AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO - VIGILANZA
SERVIZIO ATTI DELIBERATIVI - STATISTICHE

Proposta N.: 1441/ 2026

ATTO DI LIQUIDAZIONE N. 495 DEL 20/04/2026

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI VERCELLI. LIQUIDAZIONE. (EURO 5.208,35)

IL DIRIGENTE

Richiamato il decreto del Presidente della Provincia di Vercelli n. 183 del 15/12/2025 con il quale veniva assegnato un sostegno economico all' Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vercelli per l'importo di Euro 5.208,35;

Vista la determina dirigenziale n. 1624 del 22/12/2025 con cui è stata impegnata la somma di Euro 5.208,35 per sostenere l'iniziativa proposta dall' Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vercelli;

Visto che il Responsabile del procedimento è il Dott. Vantaggiato Piero Gaetano, Dirigente del Settore AA.GG. - Economico Finanziario - Vigilanza della Provincia di Vercelli;

Preso atto che è stata impegnata, con movimento contabile n. 1497/2025, la somma di euro 5.208,35 sul capitolo 10002800 "contributi straordinari ad enti ed associazioni";

Dato atto che si è svolta un'opportuna attività di verifica dell'istanza e della relativa documentazione a corredo della domanda giunta, come da art. 10 del Regolamento per la concessione dei benefici economici a persone fisiche e ad enti pubblici e privati;

Ritenuto pertanto, a seguito dell'attività di verifica dei requisiti e della rendicontazione richiesti, di procedere alla liquidazione della somma complessiva di Euro 5.208,35 all' Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vercelli;

DETERMINA

di liquidare per le motivazioni di cui in premessa, la somma complessiva di Euro 5.208,35 relativi al Capitolo 10002800 "Contributi straordinari ad enti ed associazioni" del Bilancio Provinciale a sostegno dell'iniziativa "85mo Anniversario della fondazione del Gruppo

Alpini di Trino e 85mo Anniversario dalla morte del Maestro Cap. Eugenio Palazzi padre di
Valore Alpino” proposta dall’ Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vercelli.

Redattore: MASOERO CRISTINA

Funzionario/Incaricato di E. Q.: TRECATE UMBERTO

IL DIRIGENTE
VANTAGGIATO PIERO GAETANO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

AREA FINANZE E BILANCIO
VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 495 DEL 20/04/2026

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI VERCELLI. LIQUIDAZIONE. (EURO 5.208,35)

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 153, 5° comma del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Anno: 2026 - Numero del movimento contabile: 1656

Descrizione del movimento contabile: INIZIATIVA IN AMBITO STORICO CULTURALE E SOCIALE INTERVENTO PROVINCIALE - 85mo Anniversario della fondazione del Gruppo Alpini di Trino e 85mo Anniversario dalla morte del Maestro Cap. Eugenio Palazzi padre di Valore Alpino -

Tipologia di movimento contabile: Liquidazione

Tipo di movimento: S

Importo movimento contabile: €5.208,33

Riferimento al bilancio / peg: 10002800/0

Ragione sociale del movimento contabile: ASS.NAZ.ALPINI - SEZ. DI VERCELLI

Codice del beneficiario del movimento contabile:1733

Note:

FAVOREVOLE

Vercelli lì, 21/04/2026

L'INCARICATO DI E. Q.
CONTORBIA GIOVANNA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)