

SETTORE AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO
SERVIZIO ATTI DELIBERATIVI E STATISTICHE

Proposta N.: 1737/ 2025

ATTO DI LIQUIDAZIONE N. 772 DEL 04/07/2025

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASCOM CONFCOMMERCIO IMPRESE PER L'ITALIA DI VERCELLI. LIQUIDAZIONE. (EURO 2.000,00)

IL DIRIGENTE

Richiamato il decreto del Presidente della Provincia di Vercelli n. 102 del 13/12/2024 con il quale veniva assegnato un sostegno economico all' Ascom Confcommercio Imprese per l'Italia di Vercelli per l' importo di Euro 2.000,00;

Vista la determina dirigenziale n. 1283 del 20/12/2024 con cui è stata impegnata la somma di Euro 2.000,00 per sostenere l' iniziativa proposta dall' Ascom Confcommercio Imprese per l'Italia di Vercelli;

Visto che il Responsabile del procedimento è il Dott. Vantaggiato Piero Gaetano, Dirigente del Settore AA.GG. - Economico Finanziario - Vigilanza della Provincia di Vercelli;

Preso atto che è stata impegnata con movimento contabile n. 1408/2024, la somma di Euro 2.000,00 sul Capitolo 10002800 "Contributi straordinari ad enti ed associazioni";

Dato atto che si è svolta un'opportuna attività di verifica dell' istanza e della relativa documentazione a corredo della domanda giunta, come da art. 10 del Regolamento per la concessione dei benefici economici a persone fisiche e ad enti pubblici e privati;

Ritenuto pertanto, a seguito dell'attività di verifica dei requisiti e della rendicontazione richiesti, di procedere alla liquidazione della somma complessiva di Euro 2.000,00 all' Ascom Confcommercio Imprese per l'Italia di Vercelli;

DETERMINA

di liquidare per le motivazioni di cui in premessa, la somma complessiva di Euro 2.000,00 al Capitolo 10002800 "Contributi straordinari ad enti ed associazioni" del Bilancio Provinciale a sostegno dell' iniziativa "Iniziative Natale 2024" proposta dall' Ascom Confcommercio Imprese per l'Italia di Vercelli.

IL DIRIGENTE
VANTAGGIATO PIERO GAETANO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



PROVINCIA DI
VERCELLI

AREA FINANZE E BILANCIO
VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 772 DEL 04/07/2025

OGGETTO: INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASCOM CONFCOMMERCIO IMPRESE PER L'ITALIA DI VERCELLI. LIQUIDAZIONE. (EURO 2.000,00)

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 153, 5° comma del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Anno: 2025 - Numero del movimento contabile: 2614

Descrizione del movimento contabile: INTERVENTO PROV.LE INIZIATIVE IN AMBITO CULTURALE SPORTIVO TURISTICO E SOCIALE-INIZIATIVE NATALE 2024-

Tipologia di movimento contabile: Liquidazione

Tipo di movimento: S

Importo movimento contabile: €2.000,00

Riferimento al bilancio / peg: 10002800/0

Ragione sociale del movimento contabile: ASCOM CONFCOMMERCIO IMPRESE PER L'ITALIA DI VERCELLI

Codice del beneficiario del movimento contabile:2459

Note:

FAVOREVOLE

Vercelli lì, 08/07/2025

IL RESPONSABILE P.O.
CONTORBIA GIOVANNA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)