

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA PROVINCIA

Decreto n. 105

Oggetto: INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DI ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI VERCELLI.

L'anno duemilaventisei addì sedici del mese di luglio , nella sede della Provincia, via San Cristoforo, 3,

Il Presidente della Provincia di Vercelli,

ai sensi dell'art. 1, comma 55 della legge 56/2014 e dell'art. 48 D. Lgs. 267/2000, per quanto compatibile
con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Fausto PAVIA

ADOTTA

il provvedimento che segue:

Richiamata la proposta di deliberazione n. 2319 / 2026 che si riporta qui di seguito:

"PREMESSO CHE:

la Legge regione Piemonte n. 23 del 29/10/2015 di "Riordino delle funzioni amministrative conferite alle Province in attuazione della legge 7 aprile 2014, n. 56" ha confermato in capo alle province tutte le funzioni amministrative loro conferite in quanto coerenti con la natura di enti con funzioni di area vasta o riconducibili alle funzioni fondamentali, come da elenco delle funzioni amministrative allegato all'Accordo-quadro, di cui all'art. 10, comma 2 della LR 23/2015, recepito dalla DGR n. 1-2045 del 16 novembre 2015;

l'azione provinciale intende concretizzarsi tramite il coinvolgimento del c.d. "terzo settore" in base all'art. 118 Cost. che prevede che Stato, Regioni, Città metropolitane, Province e Comuni favoriscano l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli e associati, per lo svolgimento di attività di interesse generale, sulla base del principio di sussidiarietà;

ai sensi delle competenze provinciali in materia di turismo e di sostegno culturale e sociale, la Provincia intende contribuire attivamente alle richieste pervenute da Enti, Associazioni, e Pro Loco varie del nostro territorio;

DATO ATTO CHE i fondi già stanziati negli anni precedenti hanno permesso ad Associazioni, Enti e Pro Loco presenti sul territorio provinciale e non solo, di organizzare eventi, manifestazioni, iniziative a carattere turistico, culturale, sociale e sportivo rappresentando un importante segnale di valorizzazione del nostro territorio;

VISTO CHE in data 21/01/2026 con prot. n. 1568 è stata protocollata istanza per la concessione di contributo presentata da Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vercelli, che richiedeva l'ottenimento di un sostegno economico per l'iniziativa denominata "Acquisto Giacconi n. 200";

CONSIDERATO CHE:

- l'iniziativa per la quale vengono richiesti i fondi stanziati dalla Provincia ha un'indubbia valenza per il territorio. Nello specifico, l'acquisto di n. 200 giacconi per i volontari dell'Associazione Nazionale Alpini non costituisce una mera dotazione di vestiario, bensì un presidio strumentale indispensabile per garantire l'immediata e sicura riconoscibilità degli operatori durante gli interventi di protezione civile, soccorso e assistenza alla popolazione. Tale fornitura assicura standard di sicurezza adeguati per i volontari e rafforza l'efficacia operativa dell'Associazione sull'intero territorio provinciale, a diretto vantaggio della collettività e in piena attuazione del principio di sussidiarietà orizzontale;
- pur rispettando in parte le tempistiche indicate nell'art. 5, comma 1 del Regolamento per la concessione di benefici economici a persone fisiche e ad enti pubblici e privati (approvato con delibera n. 407/1999), la richiesta per l'immediato approvvigionamento delle suddette dotazioni è pervenuta oltre il termine di scadenza individuato da regolamento;
- per quanto citato poc'anzi, vista l'importanza strategica che la costante prontezza operativa dell'Associazione riveste per la sicurezza del territorio, si ritiene opportuno agire in deroga alle tempistiche indicate nel Regolamento, ai sensi di quanto disposto dall'art. 8, comma 2,

del medesimo Regolamento, in maniera tale da permettere la celere fornitura del materiale e l'immediato sostegno economico;

SOTTOLINEATO CHE:

- il sostegno all'iniziativa richiamata è un investimento in quanto essa costituisce un'occasione di aggregazione e di valorizzazione dell'identità delle comunità locali del territorio;

CONSIDERATO, INOLTRE, CHE:

- l'istanza giunta, secondo il Regolamento provinciale, è stata accompagnata da un preventivo di spesa pari a Euro 9.736,00. L'erogazione avverrà previa presentazione di un dettagliato rendiconto da cui risulterà che la spesa complessiva è stata pari almeno al doppio del contributo assegnato (ovvero almeno **Euro 9.736,00**). Qualora la spesa a consuntivo risultasse inferiore di oltre il 10% rispetto a quella preventivata l'intervento provinciale sarà automaticamente ridotto in proporzione, ai sensi dell'art. 10 del vigente Regolamento;
- è stato destinato un capitolo di spesa del bilancio dell'Ente "Contributi Straordinari ad enti e associazioni" n. 10002800, per soddisfare le richieste di contributo ritenute lodevoli e meritevoli,

RITENUTO pertanto opportuno, a seguito dei controlli da effettuare sulla documentazione ricevuta da parte degli uffici preposti e, nel caso ci fosse la necessità di chiedere successive integrazioni/aggiunte alle pratiche da istruire, demandare al Dirigente competente in materia e ai suoi uffici tutti i provvedimenti necessari al fine dell'erogazione del contributo;

VISTO il vigente "Regolamento provinciale per la concessione di benefici economici a persone fisiche e ad enti pubblici e privati" approvato con Delibera di Consiglio nr. 407 del 02 marzo 1999;

DATO ATTO:

- che trattasi di erogazione a fondo perduto priva di alcun vincolo di corresponsività, rientrante nella fattispecie dei contributi e sussidi ex art. 12 della L. 241/1990, e non di sponsorizzazione contrattuale (D.L. 78/2010);
- che la Provincia è ente costitutivo della Repubblica e può concedere contributi nella sua autonomia se ha condizioni di sostenibilità finanziaria;

ACQUISITI i prescritti pareri favorevoli allegati al presente decreto, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 49, comma 1 del Decreto Legislativo 267/2000;

RICHIAMATI i seguenti atti programmatori e finanziari dell'Ente:

- la Deliberazione del Consiglio Provinciale n. 40 del 17/12/2025, con la quale è stata approvata in via definitiva la "Nota di aggiornamento al Documento Unico di Programmazione 2026 - 2028";
- la Deliberazione del Consiglio Provinciale n. 41 del 17/12/2025, con la quale è stato approvato il "Bilancio di Previsione Finanziario 2026 - 2028";
- il Decreto del Presidente della Provincia n. 5 del 20/01/2026 recante l' "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione P.E.G. 2026-2028", che ha assegnato ai Dirigenti responsabili le dotazioni finanziarie di spesa impegnabile;
- il Decreto del Presidente della Provincia n. 27 del 23/02/2026 recante l' "Approvazione Piano Integrato di Attività e Organizzazione (P.I.A.O.) per il triennio 2026/2028", che include le strategie di valore pubblico e le misure di prevenzione della corruzione;

DECRETA

1. di assegnare, per le motivazioni di cui in premessa, e per la miglior riuscita delle iniziative, un sostegno economico di **€ 4.868,00** (come da comunicazione del Presidente prot. 3405 del 04/02/2026) a Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vercelli, per l'iniziativa "Acquisto Giacconi n. 200";
2. di far fronte alla spesa complessiva di Euro 4.868,00, con imputazione al capitolo 10002800 del Bilancio di Previsione 2026/2028 – anno 2026;
3. di subordinare l'erogazione del contributo alla presentazione di un dettagliato rendiconto corredato da giustificativi di spesa per almeno il doppio del contributo assegnato (Rendicontazione minima richiesta: **Euro 9.736,00**). Se la spesa consuntivata risulta inferiore di oltre il 10% al preventivo, l'intervento subirà proporzionale riduzione (Art. 10 del Regolamento).
4. di vincolare, quale condizione essenziale per la liquidazione della somma, l'impegno del soggetto beneficiario ad apporre sul frontespizio di eventuale materiale pubblicitario il logo istituzionale della Provincia e la precisazione che l'iniziativa si svolge con il contributo della stessa;
5. di demandare al Dirigente competente in materia e ai suoi uffici tutti i provvedimenti necessari al fine dell'erogazione dei contributi;
6. le assegnazioni di cui sopra saranno oggetto di pubblicazione sul sito web istituzionale sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi degli artt. 26 e 27 D.Lgs. n. 33/2013 (l'efficacia della presente concessione è subordinata all'avvenuta pubblicazione qualora l'importo annuo al medesimo beneficiario superi i 1.000 euro)."

SETTORE AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO - VIGILANZA
SERVIZIO ATTI DELIBERATIVI - STATISTICHE

A questo punto

IL PRESIDENTE

Udita la proposta di provvedimento sopra citata, corredata dai relativi pareri di legge;

Ritenuto opportuno di provvedere a riguardo;

Visti:

- la proposta di decreto n. 2319/2026 avente per oggetto: "INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DI ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI VERCELLI.";
- i pareri FAVOREVOLI di regolarità tecnica e contabile espressi ai sensi degli artt. 49 e 147-bis del D.Lgs. 287/2000;

DECRETA

di approvare la suesposta proposta di decreto avente per oggetto: "INIZIATIVA IN AMBITO STORICO, CULTURALE E SOCIALE. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DI ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI VERCELLI."

Il Segretario Generale
PAVIA FAUSTO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

Il Presidente
GILARDINO DAVIDE

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)