



PROVINCIA DI VERCELLI

CONSIGLIO PROVINCIALE

SEDUTA DEL 26/09/2023
STRAORDINARIA

Atto n. 26

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022

L'anno duemilaventitre addì tredici del mese di giugno presso la Provincia di Vercelli, Via San Cristoforo 3, 2° piano nella sala "Maffei", a seguito dell'avviso di convocazione in data ventidue settembre 2023, prot. n. 28271, diramato ai sensi della vigente normativa, alle ore 18:10, si è riunito il Consiglio Provinciale in presenza e in videoconferenza, che è così composto:

GILARDINO DAVIDE, Presidente della Provincia

1. ANDORNO PIER MAURO
2. BASSO MASSIMO
3. BECCARO MATTIA
4. CAMANDONA MASSIMO
5. CANDELI MARGHERITA

6. MONTELLA ALESSANDRO

7. MORELLO GIAN MARIO
8. PATROSSO MARIA CRISTINA
9. POLETTI GIANNA
10. SVIZZERO SERGIO

Il Segretario attesta che sono presenti in aula, per il presente punto all'ordine del giorno:

GILARDINO DAVIDE, Presidente della Provincia

1. ANDORNO PIER MAURO
2. CAMANDONA MASSIMO
3. CANDELI MARGHERITA

4. MORELLO GIAN MARIO
5. POLETTI GIANNA

Il Segretario attesta che si sono collegati in videoconferenza, per il presente punto all'ordine del giorno, presso le rispettive sedi i seguenti Consiglieri, che sono stati visivamente identificati dal Segretario Generale medesimo:

1. PATROSSO MARIA CRISTINA

2. MONTELLA ALESSANDRO

Dei sopraccitati Consiglieri, all'appello, risultano assenti i Signori:

1. BASSO MASSIMO

3. SVIZZERO SERGIO

2. BECCARO MATTIA

Constatata la legalità dell'adunanza, il Presidente della Provincia, Davide Gilardino, dichiara aperta la seduta e chiama in trattazione l'oggetto sopra indicato.

Partecipa il Segretario Generale Dott. Fausto Pavia.

IL PRESIDENTE

Richiamata la proposta di deliberazione n. 2071/2023 che si riporta qui di seguito:

“Premesso che

- l'articolo 227 comma 2-ter. del Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali prescrive: *“Contestualmente al rendiconto, l'ente approva il rendiconto consolidato, comprensivo dei risultati degli eventuali organismi strumentali secondo le modalità previste dall'art. 11, commi 8 e 9, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni”*

Richiamati:

- il principio contabile applicato relativo al bilancio consolidato, allegato 4/4 al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;
- l'art. 151, comma 8 del D.Lgs 267/2000 il quale stabilisce che entro il 30 settembre di ogni anno l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi ed enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato di cui all'allegato n. 4/4 del D.Lgs 118/2011;
- il decreto n. 88 del 31/08/2023 con il quale il Presidente della Provincia ha individuato gli organismi partecipati rientranti, secondo i parametri di legge, nel gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) facente capo alla Provincia di Vercelli ed ha stabilito che per l'esercizio 2022 l'area di consolidamento doveva ricomprendere, per la loro rilevanza, i bilanci di esercizio dei seguenti organismi partecipati insieme alla Provincia di Vercelli:
 1. ATAP SpA, con quota di partecipazione del 26,45%
 2. Consorzio CSI Piemonte, con quota di partecipazione del 0,79%
 3. AMP - Agenzia per la mobilità piemontese, con quota di partecipazione del 2,385230%
 4. ATL Biella-Valsesia Vercelli, con quota di partecipazione del 2,5%

Visto lo schema di bilancio consolidato 2022 della Provincia comprendente gli organismi partecipati indicati, predisposto dagli Uffici finanziari, composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale come da allegato **sub A)**, accompagnato dalla Relazione sulla gestione e nota integrativa, come da allegato **sub B)**;

Dato atto che ai sensi dell'articolo 11 comma 12 del Decreto Legislativo 23 Giugno 2011, n. 118, gli enti di cui al comma 1 adottano gli schemi di bilancio previsti dal succitato Decreto Legislativo così come stabilito dall'allegato n. 11;

Vista la Relazione dei Revisori dei Conti in data _____ come da allegato **sub C)** alla presente deliberazione

DELIBERA

di approvare il bilancio consolidato dell'esercizio 2021 del gruppo Provincia di Vercelli, come da allegato **sub A)** composto da Conto Economico e da Stato Patrimoniale, accompagnato dalla Relazione sulla gestione e dalla nota integrativa, come da allegato **sub B)**

IL RESPONSABILE P.O. DEL SERVIZIO AA.GG. ECONOMICO FINANZIARIO

Visto l'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000, esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica dell'atto.

Vercelli, 18/09/2023

IL RESPONSABILE P.O. DEL SETTORE AA.GG.
ECONOMICO FINANZIARIO
F.TO (Dott.ssa Giovanna Contorbias)

IL RESPONSABILE P.O. DEL SERVIZIO AA.GG. ECONOMICO FINANZIARIO

Visto l'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000, esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile dell'atto.

Vercelli, 18/09/2023

IL RESPONSABILE P.O. DEL SETTORE AA.GG.
ECONOMICO FINANZIARIO
F.TO (Dott.ssa Giovanna Contorbias)"

A questo punto

IL PRESIDENTE

Udita la proposta di deliberazione sopra citata, corredata dai relativi pareri di legge;

Ritenuto opportuno di provvedere a riguardo;

Il Presidente Gilardino prima di presentare il punto in questione, rende noto ai presenti che vi saranno investimenti sulla rete stradale provinciale nelle zone della Valsesia e della Valsessera.

Terminata la comunicazione, il Presidente Gilardino presenta il punto all'ordine del giorno.

Il Presidente Gilardino riferisce ai presenti che l'approvazione del bilancio consolidato deve avvenire per legge entro il 30 settembre di ciascun anno.

La relazione allegata all'atto presenta la situazione specifica della Provincia di Vercelli, che ha quote di partecipazione rilevanti principalmente nei seguenti Enti: Atap e Ente Fiere Caresanablot.

Il Presidente Gilardino informa i presenti che il Collegio dei Revisori dei Conti ha rilasciato parere favorevole al bilancio consolidato.

Il Presidente Gilardino non avendo più nulla da aggiungere, termina l'intervento e cede la parola a chi desidera intervenire.

A questo punto, non registrando ulteriori interventi, il Presidente Gilardino indice la votazione per l'approvazione del presente punto all'ordine del giorno.

La votazione resa in forma palese, per alzata di mano dà il seguente risultato:

Presenti: nr. 8 (di cui collegati in videoconferenza 2: Montella, Patrosso)

Astenuti: nr. 0

Votanti: nr. 8

Voti Favorevoli: nr. 8

Voti Contrari: nr. 0

per cui,

IL CONSIGLIO PROVINCIALE

Visti:

- la proposta di deliberazione n. 2071/2023 avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022";
- i pareri FAVOREVOLI di regolarità tecnica e contabile espressi ai sensi degli artt. 49 e 147-bis del D.Lgs. 267/2000;
- la relazione del collegio dei revisori dei conti n. 32 del 20.09.2023, giunta al protocollo generale di questo Ente il 22.09.2023, prot. n. 28236, che esprime parere

FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione n. 2071/2023 avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022";

- l'esito della votazione, le cui risultanze risultano unanimemente accolte;

DELIBERA

di approvare la suestesa proposta di deliberazione consiliare avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO DELLA PROVINCIA DI VERCELLI DELL'ESERCIZIO 2022";

Indi su proposta del Presidente che evidenzia la necessità di conferire immediata eseguibilità per approvare il Bilancio Consolidato entro i termini di legge

IL CONSIGLIO PROVINCIALE

con successiva ed apposita votazione palese e a voti unanimi,

DELIBERA

di dichiarare immediatamente eseguibile il suesteso provvedimento ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

Il Segretario Generale
PAVIA FAUSTO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

Il Presidente
GILARDINO DAVIDE

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)