



PROVINCIA DI
VERCELLI

AREA FINANZE E BILANCIO
VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 1271 DEL 17/09/2026

OGGETTO: AFFIDAMENTO SERVIZIO DI MANUTENZIONE E RIPRISTINO GUASTI IMPIANTI ELETTRICI EDIFICI SCOLASTICI ZONA VALSESIA. ANNO 2026.DETERMINA A CONTRARRE E AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO ALLA DITTA SELENE ELETTROTECNICA DI SELENE ANDREA, MASSIMO & C. SNC CON SEDE IN VARALLO (VC) - EURO 11.371,44 C.I.G. BCBF65A706

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 153, 5° comma del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Anno: 2026 - Numero del movimento contabile: 1150

Descrizione del movimento contabile: SERVIZIO DI MANUTENZIONE E RIPRISTINO GUASTI IMPIANTI ELETTRICI EDIFICI SCOLASTICI ZONA VALSESIA. ANNO 2026

Tipologia di movimento contabile: Impegno

Tipo di movimento: S

Importo movimento contabile: €11.371,44

Riferimento al bilancio / peg: 10013410/0

Ragione sociale del movimento contabile: SELENE ELETTROTECNICA SNC

Codice del beneficiario del movimento contabile:22733

Note:

FAVOREVOLE

Vercelli lì, 17/09/2026

L'INCARICATO DI E. Q.
CONTORBIA GIOVANNA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)