

SETTORE AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO - VIGILANZA

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Oggetto: **“INIZIATIVA IN AMBITO CULTURALE, SOCIALE E SPORTIVO. INTERVENTO PROVINCIALE A FAVORE DELL' ASD PALLACANESTRO FEMMINILE VERCELLI.”**

Sulla Proposta N° **2909/2026** si esprime ai sensi dell'art. 49, 1° comma del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, parere **FAVOREVOLE** in ordine alla regolarita' contabile.

Vercelli li, 15/09/2026

Il Dirigente del Settore Finanziario
(VANTAGGIATO PIERO GAETANO)
con firma digitale